

毎週火・金曜日発行

# 山口県報

令和 7 年  
3 月 4 日  
(火曜日)

## 目 次

|     |                                               |
|-----|-----------------------------------------------|
| ○告示 | 保安林の指定（岩国市）（森林整備課）……………一                      |
| ○公告 | 令和七年度前期実施技能検定試験の実施（産業人材課）……………一               |
|     | 令和七年度随時実施二級、随時実施三級及び基礎級技能検定試験の実施（産業人材課）……………五 |
|     | 令和七年二級建築士試験及び木造建築士試験の実施（建築指導課）……………八          |



### 山口県告示第五十六号

森林法（昭和二十六年法律第二百四十九号）第二十五条の二第一項の規定により、保安林を次のように指定する。

令和七年三月四日

#### 一 保安林の所在場所

岩国市周東町上須通字最の埜六五〇、六五三、六五四、字坂根六五五、六五五の一、六六七の一、六六七の二、六六七の四、六七一、六七二の一から六七二の四まで、六七三から六七六まで、一〇五三五の一、一〇五三五の二、字農ヶ浴六五九、六六〇、六六〇の一、六六五、六六六、一〇〇二〇、字桂六六四の一、一〇〇〇二の七、一〇〇〇二の八、一〇〇二七、一〇〇三一の一、一〇〇三一の三、一〇〇三三、字空一〇〇三六

山口県知事 村岡 嗣 政

#### 二 指定の目的

土砂の流出の防備

#### 三 指定施業要件

##### (一) 立木の伐採の方法

1 次の森林については、主伐は、択伐による。

岩国市周東町上須通字坂根六六七の二・六七五・六七六（以上三筆について次の図に示す部分に限る。）

2 その他の森林については、主伐に係る伐採種を定めない。

3 主伐として伐採をすることができる立木は、岩国市森林整備計画で定める標準伐期齢以上のものとする。

4 間伐に係る森林は、次のとおりとする。

(二) 立木の伐採の限度並びに植栽の方法、期間及び樹種  
次のとおりとする。

（「次の図」及び「次のとおり」は、省略し、その図面及び関係書類を山口県農林水産部森林整備課及び岩国市農林水産部農林振興課に備え置いて縦覧に供する。）



### (三五) 令和七年度前期実施技能検定試験の実施

職業能力開発促進法（昭和四十四年法律第六十四号。以下「法」という。）第四十四条第一項の規定により、令和七年度前期実施技能検定試験を次のとおり実施します。

令和七年三月四日

山口県知事 村岡 嗣 政

#### 一 技能検定の実施職種及び試験の方法

##### (一) 実施職種

技能検定は、次の1の表から3の表までの上欄に掲げる職種で、それぞれこれらの表の下欄に掲げる試験科目に係るものについて実施する。

1 一級及び二級の技能検定

| 園 芸 装 飾 | 職 種 | 試 験 科 目 |
|---------|-----|---------|
| 室内園芸装飾  |     |         |



(二) 試験の方法

|                  |                            |        |                |                            |        |                  |        |        |                       |                                 |                  |             |                  |                                      |                                           |        |                  |
|------------------|----------------------------|--------|----------------|----------------------------|--------|------------------|--------|--------|-----------------------|---------------------------------|------------------|-------------|------------------|--------------------------------------|-------------------------------------------|--------|------------------|
| 産<br>業<br>洗<br>浄 | 路<br>面<br>標<br>示<br>施<br>工 | 職<br>種 | 3<br>単一等級の技能検定 | フ<br>ラ<br>ワ<br>ー<br>装<br>飾 | 塗<br>装 | 化<br>学<br>分<br>析 | 左<br>官 | と<br>び | 建<br>築<br>大<br>工<br>事 | 電<br>子<br>機<br>器<br>組<br>立<br>て | 機<br>械<br>検<br>査 | 仕<br>上<br>げ | 工<br>場<br>板<br>金 | 機<br>械<br>加<br>工                     | 金<br>属<br>熱<br>処<br>理                     | 造<br>園 | 園<br>芸<br>装<br>飾 |
|                  |                            |        |                | フラワー装飾                     | 金属塗装   | 化学分析             | 左官     |        | 大工工事                  | 電子機器組立て                         | 機械検査             | 機械組立仕上げ     | 曲げ板金<br>打出し板金    | 平面研削盤<br>マシニングセンタ<br>数値制御旋盤<br>フライス盤 | 一般熱処理<br>浸炭・浸炭窒化・窒化処理<br>高周波・炎熱処理<br>普通旋盤 | 造園工事   | 室内園芸装飾           |

(一)に規定する職種ごとに実技試験及び学科試験を実施する。

二 試験の期日

(一) 実技試験

令和七年六月十日（火曜日）から同年九月九日（火曜日）までの間において山口県職業能力開発協会が指定する日

(二) 学科試験

1 一級及び二級の技能検定

|                                                                                                               |                     |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| 造園<br>水施工<br>金属熱処理<br>サツシ施工<br>金属プレス加工<br>塗装<br>プラスチック成形<br>とび<br>防                                           | 令和七年八月二十四日<br>(日曜日) |
| 機械加工<br>鉄工<br>ダイカスト<br>電子機器組立て<br>建設機械整備<br>婦<br>人子供服製造<br>家具製作<br>建具製作<br>印刷<br>左官<br>畳製作<br>内装仕<br>上げ施工     | 令和七年八月三十一日<br>(日曜日) |
| 園芸装飾<br>鋳造<br>建築板金<br>工場板金<br>仕上げ<br>電<br>気機器組立て<br>鉄道車両製造・整備<br>石材施工<br>切削工具研削<br>電<br>熱絶縁施工<br>表装<br>フラワー装飾 | 令和七年九月七日<br>(日曜日)   |

2 三級の技能検定

|                                                                                                                |                     |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| 園芸装飾<br>造園<br>機械加工<br>工場板金<br>仕上げ<br>機<br>器組立て<br>建築大工<br>とび<br>左官<br>化学分析<br>塗装<br>機械検査<br>電子機<br>械<br>フラワー装飾 | 令和七年七月十三日<br>(日曜日)  |
| 金属熱処理                                                                                                          | 令和七年八月二十四日<br>(日曜日) |

3 単一等級の技能検定

|                  |        |                   |
|------------------|--------|-------------------|
| 産<br>業<br>洗<br>浄 | 職<br>種 | 実<br>施<br>期<br>日  |
| 路面標示施工           |        | 令和七年九月七日<br>(日曜日) |

三 試験の場所

山口県職業能力開発協会が指定する場所

四 受検資格

- (一) 一級の技能検定にあつては、法第四十五条及び職業能力開発促進法施行規則（昭和四十四年労働省令第二十四号。以下「省令」という。）第六十四条の二に規定する者であること。
  - (二) 二級の技能検定にあつては、法第四十五条及び省令第六十四条の三に規定する者であること。
  - (三) 三級の技能検定にあつては、法第四十五条及び省令第六十四条の四に規定する者であること。
  - (四) 単一等級の技能検定にあつては、法第四十五条及び省令第六十四条の六に規定する者であること。
- 五 受検申請書の受付期間
- 令和七年四月七日（月曜日）から同月十八日（金曜日）まで（郵送の場合は、四月十八日までの消印のあるものは、有効とする。）

## 六 受検申請書の提出先

山口市旭通り二丁目九番一九号山口建設ビル三階（郵便番号七五三〇〇五二）

山口県職業能力開発協会

- 七 提出書類  
(一) 受検申請書

(二) 実技試験又は学科試験の免除を受けようとする者にあつては、その資格を証する書面

## 八 受検手数料

受検申請書の提出の際に次に掲げる額を山口県職業能力開発協会に納付すること。

- (一) 学科試験にあつては、三千百円  
(二) 実技試験にあつては、次の 1 の表から 8 の表までの上欄に掲げる職種ごとにそれぞれこれらの表の下欄に掲げる額
- 1 一級及び二級の技能検定

| 職                                                                                                                                                                                                                                                                   | 種       | 手<br>数<br>料           |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|-----------------------|
| 園芸裝飾<br>金工場板金<br>組立て<br>スチック成形<br>内装仕上げ<br>施工<br>熱絶縁<br>施工<br>サッシ<br>施工<br>表装<br>塗装<br>フラワー<br>裝飾<br>造園<br>鋳造<br>金属熱<br>処理<br>機械加<br>工<br>金属プ<br>レス加<br>工<br>鉄工<br>建築板<br>金<br>仕上げ<br>車両製<br>造<br>・整備<br>建設機<br>械整備<br>家具製<br>作<br>器具製<br>作<br>印刷機<br>器<br>電気機<br>器 | 婦人子供服製造 | 一万五千百円<br><br>一万八千二百円 |

2 三級の技能検定（受検者が在校生であり、令和七年四月一日現在において二十

三歳未満の者（出入国管理及び難民認定法（昭和二十六年政令第三百十九号）別表第一の上欄の在留資格をもつて在留する者（以下「在留資格者」という。）を除く。）である場合）

|                                                                                         |     |       |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----|-------|
| 園芸裝飾<br>器組立て<br>造園<br>建築大工<br>金属熱処理<br>機械加工<br>工場板金<br>仕上げ<br>フラワー<br>裝飾<br>機械検査<br>電子機 | 職 種 | 手 数 料 |
| 二<br>千<br>九<br>百<br>円                                                                   |     |       |

3 三級の技能検定（受検者が在校生であり、令和七年四月一日現在において二十歳以上の者である場合）

|                                                                                             |   |             |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|---|-------------|
| 職                                                                                           | 種 | 手<br>数<br>料 |
| 機械検査                                                                                        |   | 五千円         |
| 園芸装飾<br>建築大工<br>造園<br>金属熱処理<br>左官<br>化学分析<br>機械加工<br>塗装<br>工場板金<br>フラワー装飾<br>仕上げ<br>電子機器組立て |   | 六千百円        |

4 三級の技能検定（受検者が在校中でなく、令和七年四月一日現在において二十歳未満の雇用保険被保険者（雇用保険法（昭和四十九年法律第百十六号）第四条第一項に規定する被保険者（実技試験受験申請日において雇用保険被保険者である者。）をいう。以下同じ。）（在留資格者を除く。）である場合）

|                                                                             |      |   |   |     |
|-----------------------------------------------------------------------------|------|---|---|-----|
| 園芸装飾<br>建築大工<br>造園<br>金属熱処理<br>化学分析<br>機械加工<br>塗装<br>工場板金<br>仕上げ<br>電子機器組立て | 機械検査 | 職 | 種 | 手数料 |
| 九千二百円                                                                       | 六千円  |   |   |     |

5 三級の技能検定（受検者が在校生でなく、令和七年四月一日現在において二十三歳未満の者であつて、雇用保険被保険者以外の者（在留資格者を除く。）である場合）

|      |   |             |
|------|---|-------------|
| 職    | 種 | 手<br>数<br>料 |
| 機械検査 |   | 一万六百元       |

|                                                                |         |
|----------------------------------------------------------------|---------|
| 園芸装飾<br>造園<br>とび<br>左官<br>化学分析<br>塗装<br>工場板金<br>仕上げ<br>電子機器組立て | 一万三千七百元 |
|----------------------------------------------------------------|---------|

6 三級の技能検定（受検者が在校生でなく、令和七年四月一日現在において二十歳以上の者である場合）

|                                                                        |   |         |
|------------------------------------------------------------------------|---|---------|
| 職                                                                      | 種 | 手数料     |
| 機械検査                                                                   |   | 一万五千百元  |
| 園芸装飾<br>造園<br>とび<br>左官<br>化学分析<br>機械加工<br>塗装<br>工場板金<br>仕上げ<br>電子機器組立て |   | 一万八千二百円 |

7 単一等級の技能検定

|                |   |         |
|----------------|---|---------|
| 職              | 種 | 手数料     |
| 路面標示施工<br>産業洗浄 |   | 一万八千二百円 |

九 問題の公表

実技試験の問題は、令和七年六月三日（火曜日）に山口県職業能力開発協会において公表する。ただし、一部の職種については、公表しない。

十 合格者の発表等

（一）合格者の発表は、三級の技能検定（金属熱処理に係るものを除く。）にあつては令和七年八月二十九日（金曜日）、その他の技能検定にあつては同年十月一日（水曜日）とし、合格者の受検番号を山口県産業労働部産業人材課のホームページに掲載するとともに、合格者に文書で通知する。

（二）受検者は、試験の得点を知りたい場合には、合格者の発表日以後、山口県産業労働部産業人材課において、受検票を提示してその旨を申し出ること。

十一 その他

（一）受検案内、受検申請書等の請求は、山口県職業能力開発協会、市役所、町役場、公共職業安定所、高等産業技術学校、山口職業能力開発促進センター又は防府地域職業訓練センターにすること。郵便で請求する場合は、封筒の表に「技能検定試験」と朱書きし、百八十円分の切手を貼った宛先明記の返信用封筒を同封の上、山口県職業能力開発協会にすること。

（二）技能検定試験についての問合せは、山口県職業能力開発協会（電話〇八三一九二二一八六四六）にすること。

（三六）令和七年度随時実施二級、随時実施三級及び基礎級技能検定試験の実施  
職業能力開発促進法（昭和四十四年法律第六十四号。以下「法」という。）第四十四条第一項の規定により、令和七年度随時実施二級、随時実施三級及び基礎級技能検定試験を次のとおり実施します。

令和七年三月四日

山口県知事 村岡 嗣 政

一 技能検定の実施職種及び試験の方法  
（一）実施職種

1 随時実施二級の技能検定

随時実施二級の技能検定は、次の表の上欄に掲げる職種で、それぞれ同表の下欄に掲げる試験科目に係るものについて実施する。

| 職 種             | 試 験 科 目                    |
|-----------------|----------------------------|
| 機 械 加 工         | マシニングセンタ                   |
| プ ラ ス チ ッ ク 成 形 | 圧縮成形<br>射出成形<br>インフレーション成形 |
| と び             | とび                         |
| 鉄 筋 施 工         | 鉄筋組立て                      |
| コンクリート圧送施工      | コンクリート圧送工事                 |
| 防 水 施 工         | シーリング防水工事                  |

2 随時実施三級の技能検定  
随時実施三級の技能検定は、次の表の上欄に掲げる職種で、それぞれ同表の下欄に掲げる試験科目に係るものについて実施する。

| 職 種   | 試 験 科 目     |
|-------|-------------|
| さ く 井 | ロータリー式さく井工事 |

|  |                                      |                                                |                  |                                 |                                                |                                 |                                 |                       |                  |                            |                                                          |             |                  |                  |        |                                 |                                     |                    |
|--|--------------------------------------|------------------------------------------------|------------------|---------------------------------|------------------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|-----------------------|------------------|----------------------------|----------------------------------------------------------|-------------|------------------|------------------|--------|---------------------------------|-------------------------------------|--------------------|
|  | プ<br>ラ<br>ス<br>チ<br>ッ<br>ク<br>成<br>形 | 紙<br>器<br>・<br>段<br>ボ<br>ー<br>ル<br>箱<br>製<br>造 | 家<br>具<br>製<br>作 | 婦<br>人<br>子<br>供<br>服<br>製<br>造 | 冷<br>凍<br>空<br>気<br>調<br>和<br>機<br>器<br>施<br>工 | 電<br>気<br>機<br>器<br>組<br>立<br>て | 電<br>子<br>機<br>器<br>組<br>立<br>て | ダ<br>イ<br>カ<br>ス<br>ト | 機<br>械<br>検<br>査 | 仕<br>上<br>げ                | ア<br>ル<br>ミ<br>ニ<br>ウ<br>ム<br>陽<br>極<br>酸<br>化<br>処<br>理 | め<br>っ<br>き | 工<br>場<br>板<br>金 | 建<br>築<br>板<br>金 | 鉄<br>工 | 金<br>属<br>プ<br>レ<br>ス<br>加<br>工 | 機<br>械<br>加<br>工                    | 鋳<br>造             |
|  | ブロー成形<br>射出成形<br>インフレーション成形          | 圧縮成形<br>印刷箱打抜き<br>段ボール箱製造                      | 家具手加工            | 婦人子供既製服縫製                       | 冷凍空気調和機器施工                                     | 変圧器組立て<br>配電盤・制御盤組立て            | 電子機器組立て                         | コールドチャンバダイカスト         | 機械検査             | 治工具仕上げ<br>金型仕上げ<br>機械組立仕上げ | 陽極酸化処理                                                   | 電気めっき       | 機械板金             | 内外装板金<br>ダクト板金   | 構造物鉄工  | 金属プレス                           | 普通旋盤<br>数値制御旋盤<br>フライス盤<br>マシンングセンタ | 鋳鉄鋳物鋳造<br>非鉄金属鋳物鋳造 |

|                                    |        |                       |                       |                                     |                  |                                            |                  |                  |                |                       |        |        |                       |                  |                                      |                 |                  |                                            |
|------------------------------------|--------|-----------------------|-----------------------|-------------------------------------|------------------|--------------------------------------------|------------------|------------------|----------------|-----------------------|--------|--------|-----------------------|------------------|--------------------------------------|-----------------|------------------|--------------------------------------------|
| 塗<br>装                             | 表<br>装 | サ<br>ッ<br>シ<br>施<br>工 | 熱<br>絶<br>縁<br>施<br>工 | 内<br>装<br>仕<br>上<br>げ<br>施<br>工     | 防<br>水<br>施<br>工 | コン<br>ク<br>リ<br>ー<br>ト<br>圧<br>送<br>施<br>工 | 鉄<br>筋<br>施<br>工 | 型<br>枠<br>施<br>工 | 配<br>管         | タ<br>イ<br>ル<br>張<br>り | 左<br>官 | と<br>び | か<br>わ<br>ら<br>ぶ<br>き | 建<br>築<br>大<br>工 | 水<br>産<br>練<br>り<br>製<br>品<br>製<br>造 | ハム・ソーセージ・ベーコン製造 | パ<br>ン<br>製<br>造 | 強化<br>プ<br>ラ<br>ス<br>チ<br>ッ<br>ク<br>成<br>形 |
| 噴霧塗装<br>鋼橋塗装<br>金属塗装<br>建築塗装<br>壁装 |        | ビル用サッシ施工              | 保温保冷工事                | プラスチック系床仕上げ工事<br>鋼製下地工事<br>ボード仕上り工事 | シーリング防水工事        | コンクリート圧送工事                                 | 鉄筋組立て            | 型枠工事             | 建築配管<br>プラント配管 | タイル張り                 | 左官     | とび     | かわらぶき                 | 大工工事             | かまぼこ製品製造                             | ハム・ソーセージ・ベーコン製造 | パン製造             | 手積み積層成形                                    |

工業包装工業包装

3 基礎級の技能検定

さく井、鋳造、鍛造、機械加工、金属プレス加工、鉄工、建築板金、工場板金、めっき、アルミニウム陽極酸化処理、仕上げ、機械検査、ダイカスト、電子機器組立て、電気機器組立て、プリント配線板製造、冷凍空気調和機器施工、染色、ニット製品製造、婦人子供服製造、紳士服製造、寝具製作、帆布製品製造、布はく縫製、家具製作、建具製作、紙器・段ボール箱製造、印刷、製本、プラスチック成形、強化プラスチック成形、石材施工、パン製造、ハム・ソーセージ・ベーコン製造、水産練り製品製造、建築大工、かわらぶき、とび、左官、築炉、タイル張り、配管、型枠施工、鉄筋施工、コンクリート圧送施工、防水施工、内装仕上げ施工、熱絶縁施工、サッシ施工、ウエルポイント施工、表装、塗装及び工業包装

(二) 試験の方法

(一)に規定する職種ごとに実技試験及び学科試験を実施する。

二 試験の期日

山口県職業能力開発協会が指定する日

三 試験の場所

山口県職業能力開発協会が指定する場所

四 受検資格

(一) 随時実施二級の技能検定

受検しようとする職種に係る随時実施三級技能検定の实技試験に合格した者であること。

(二) 随時実施三級の技能検定

受検しようとする職種に係る基礎級技能検定に合格した者であること。

(三) 基礎級の技能検定

法第四十五条及び職業能力開発促進法施行規則（昭和四十四年労働省令第二十四号）第六十四条の五に規定する者であること。

五 受検申請書の受付

随時受け付ける。

六 受検申請書の提出先

山口市旭通り二丁目九番一九号山口建設ビル三階（郵便番号七五三〇〇五二）

七 山口県職業能力開発協会

提出書類

(一) 随時実施二級の技能検定

受検申請書及び随時実施三級技能検定の合格証書又は実技試験合格通知書の写し

(二) 随時実施三級の技能検定

受検申請書及び基礎級技能検定の合格証書の写し

(三) 基礎級の技能検定

受検申請書

八 受検手数料

受検申請書の提出の際に次に掲げる額を山口県職業能力開発協会に納付すること。

(一) 学科試験にあつては、三千百円

(二) 実技試験にあつては、次の1の表から4の表までの上欄に掲げる職種ごとにそれぞれこれらの表の下欄に掲げる額

1 随時実施二級の技能検定

| 職    | 種                               | 手数料     |
|------|---------------------------------|---------|
| 機械加工 | プラスチック成形 とび 鉄筋施工 コンクリート圧送施工 防水施 | 二万八千二百円 |

2 随時実施三級の技能検定（受検者が在校生である場合）

| 職            | 種                                | 手数料 |
|--------------|----------------------------------|-----|
| 機械検査         | 婦人子供服製造                          | 五千円 |
| さく井          | 鋳造 機械加工 金属プレス加工 鉄工 建築板金 工場板金 めっき |     |
| アルミニウム陽極酸化処理 | 仕上げ                              |     |
| 組立て          | 冷凍空気調和機器施工 家具製作                  |     |
| 強化プラスチック成形   | パン製造                             |     |
| 水産練り製品製造     | 建築大工 かわらぶき                       |     |
| 枠施工          | コンクリート圧送施工                       |     |
| 鉄筋施工         | とび 左官                            |     |
| サッシ施工        | 内装仕上げ施工                          |     |
| 表装           | 塗装                               |     |
| 工業包装         | 工業包装                             |     |

3 随時実施三級の技能検定（受検者が在校生でない場合）

| 職    | 種       | 手数料    |
|------|---------|--------|
| 機械検査 | 婦人子供服製造 | 一万五千百円 |

|              |                                  |  |
|--------------|----------------------------------|--|
| さく井          | 鋳造 機械加工 金属プレス加工 鉄工 建築板金 工場板金 めっき |  |
| アルミニウム陽極酸化処理 | 仕上げ                              |  |
| 組立て          | 冷凍空気調和機器施工 家具製作                  |  |
| 強化プラスチック成形   | パン製造                             |  |
| 水産練り製品製造     | 建築大工 かわらぶき                       |  |
| 枠施工          | コンクリート圧送施工                       |  |
| 鉄筋施工         | とび 左官                            |  |
| サッシ施工        | 内装仕上げ施工                          |  |
| 表装           | 塗装                               |  |
| 工業包装         | 工業包装                             |  |

4 基礎級の技能検定

|                                                                                                              |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 水産練り製品製造<br>木工製品製造<br>建築大工<br>かわらぶき<br>コシシ施工<br>コンクリート圧送施工<br>塗装<br>工業包装<br>とび<br>左官<br>内装仕上げ施工<br>配管<br>熱絶縁 |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

職

種

手  
数  
料

機械検査 婦人子供服製造

一万五千百円

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |         |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|
| さく井 鋳造 鍛造 機械加工 金属プレス加工 鉄工 建築板金 工場板金<br>めっき アルミニウム陽極酸化処理 仕上り 電気機器組立て 電<br>気機器組立て プリント配線板製造 冷凍空調和機器施工 家具製作 建具製作<br>製造 紳士服製造 寝具製作 帆布製品製造 布はく縫製 強化プラスチック<br>紙器・段ボール箱製造 印刷 製本 プラスチック成形 水産練り製品製造<br>形 石材施工 パネル製造 ハム・ソーセージ・ベーコン製造 配管 型枠施工<br>筋 建築大工 かわらぶき とび 左官 築炉 タイル張り 熱絶縁施工<br>シ 施工 ウェルポイント施工 表装 塗装 工業包装 | 一万八千二百円 |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|

九 問題の通知

実技試験の問題は、山口県職業能力開発協会があらかじめ受検申請者宛て通知する。

十 合格者の発表等

- (一) 合格者の発表日等については、試験当日に通知する。
- (二) 受検者は、試験の得点を知りたい場合には、合格者の発表日以後、山口県産業労働部産業人材課において、受検票を提示してその旨を申し出ること。
- 十一 その他

- (一) 受検申請書の請求は、山口県職業能力開発協会にすること。郵便で請求する場合は、封筒の表に「随時実施二級技能検定試験」、「随時実施三級技能検定試験」又は「基礎級技能検定試験」と朱書し、百八十円分の切手を貼った宛先明記の返信用封筒を同封の上、山口県職業能力開発協会にすること。
- (二) 随時実施二級、随時実施三級及び基礎級技能検定試験についての問合せは、山口県職業能力開発協会（電話〇八三一九二二一八六四六）にすること。

(三七) 令和七年二級建築士試験及び木造建築士試験の実施

建築士法（昭和二十五年法律第二百二号）第十三条の規定により、令和七年二級建築士試験及び木造建築士試験を次のとおり実施します。

なお、試験の実施に関する事務は、公益財団法人建築技術教育普及センターに行わせ

ます。

令和七年三月四日

山口県知事 村岡 嗣政

一 試験の日時

| 区 分         |          | 科 目 | 日               | 時                     |
|-------------|----------|-----|-----------------|-----------------------|
| 二級建築士<br>試験 | 製設<br>図計 | 学 科 | 令和七年七月六日（日曜日）   | 午前十時十分から午後五時二十分<br>まで |
|             | 製設<br>図計 | 学 科 | 令和七年九月十四日（日曜日）  | 午前十一時から午後四時まで         |
| 木造建築士<br>試験 | 製設<br>図計 | 学 科 | 令和七年七月二十七日（日曜日） | 午前十時十分から午後五時二<br>十分まで |
|             | 製設<br>図計 | 学 科 | 令和七年十月十二日（日曜日）  | 午前十一時から午後四時まで         |

二 試験の場所

山口市秋穂二島一〇六二

山口県セミナーパーク

三 試験の科目

- (一) 学科

建築計画、建築構造、建築施工及び建築法規

- (二) 設計製図

四 受験資格

建築士法第十五条各号のいずれかに該当する者であること。

五 受験の申込み

- (一) 公益財団法人建築技術教育普及センターのホームページ（<https://www.jaetc.or.jp/>）において、必要な事項を入力し、申し込むこと。

なお、インターネットを利用する方法による受験の申込みをすることができない正当な理由がある場合（身体に障害がありインターネットの利用が困難である場合等）は、令和七年四月七日（月曜日）までに、東京都千代田区紀尾井町三丁目六番公益財団法人建築技術教育普及センター本部（電話〇五〇一三六四五―八四二二）に申し出ること。

- (二) 受付期間及び受付時間

令和七年四月一日（火曜日）午前十時から同月十四日（月曜日）午後四時まで

## 六 合格者の発表

## (一) 学科試験合格者

令和七年八月二十五日(月曜日)頃

## (二) 最終合格者

令和七年十二月二日(火曜日)頃

## 七 その他

(一) 試験案内のほか、受験の申込み方法の詳細については、令和七年三月三日から公益財団法人建築技術教育普及センターのホームページにおいて掲載する。

(二) この試験についての問合せは、広島市中区大手町二丁目一番一五号公益財団法人建築技術教育普及センター中国四国支部(電話〇八二―二四五―八〇五五)にすること。

(三) 設計製図の課題は、二級建築士試験にあつては令和七年六月十八日(水曜日)頃から、木造建築士試験にあつては令和七年六月二十五日(水曜日)頃から公益財団法人建築技術教育普及センターのホームページにおいて公開する。

令和七年三月四日印刷  
令和七年三月四日発行

発行人  
所

山口県知事  
山口県知事