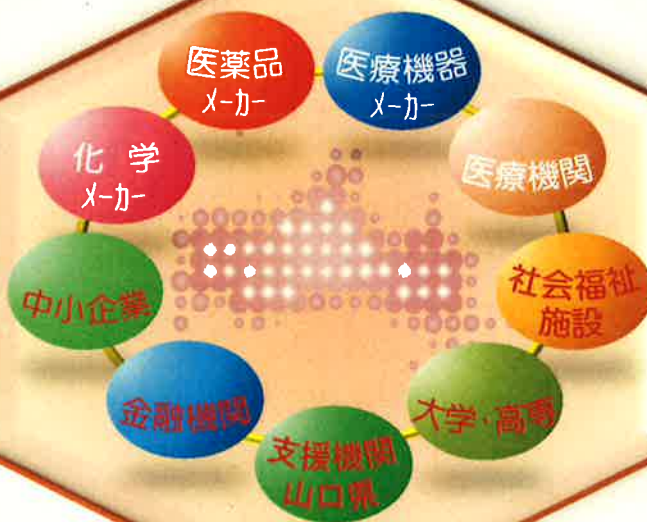


# 会員概要



(ものづくり企業等)

アイテックスはお客様が抱えている問題を解決するために最適なサービスを提案し、システムの環境構築から業務運用、保守サポートまで一貫したサービスを提供することで、お客さまに満足していただくと同時に創造力と技術力の向上に努め、信頼される企業を目指します。



## 技術と製品

### 1. 特定保健指導管理システム

厚生労働省が推進している生活習慣病の予防における特定健診を実施しその結果メタボリックシンドローム該当者及びその予備軍となった方々に対して生活習慣の改善に向けたサポートを行なう為に医療機関の保健士、管理栄養士が指導内容を管理記録する為のシステム

#### ● 特定保健指導システム



### 2. 介護記録システム「きろくま」

介護施設において利用者に対しての計画・記録・評価を通じて記録項目（食事・排泄・入浴等）を関連付けて管理、把握出来る為、介護職員の間での利用者様に対しての共通意識を持つことが出来、利用者に対するサービス向上につながり、入力については、タブレット端末が利用できる利便性を追求したシステム

#### ● 介護記録システム「きろくま」



技術分野：ソフトウェア / サービス（システムインテグレーション/アウトソーシング）

## 主要設備 / 許可・認可等

主要設備：iDC 施設

【サーバー群】



【自家発電機】



【監視カメラ】



【入退室端末】



許可・認可等：プライバシーマーク

## 会社概要

代表者 代表取締役社長 光長 宏恭  
 住所 〒745-0066  
 山口県周南市岡田町3番25号  
 資本金 2,000万円  
 従業員数 70名

担当者 システムソリューション部 小野 俊克  
 TEL 0834-21-6740  
 FAX 0834-21-9220  
 E-Mail info@itecsnet.co.jp  
 URL <http://www.itecsnet.co.jp>





一步でも未来へ ～非鉄金属を扱いはじめて歴史の長い当社の技術、技能をご覧ください～

## 技術と製品

### ◆整流カバー

騒音対策として用いられているカバー。溶接歪が残ると逆に騒音の原因にもなります。ビードの仕上げも板面と同じ平坦度を求められます。

特徴 単なる半円錐ではなく、TOP 部に平坦部があるため左右のバランスが難しい

応用範囲 ホッパー、タンクなど

加工精度等 ±0.5

加工可能材料 坐屈に対して強い素材

### ◆板金筐体

半導体製造装置の一部として受注。顧客と当社と一緒に立案から組立製造まで手懸けしました。

特徴 型材と板材の複合体

部品点数が非常に多い(約 100 点)

応用範囲 モジュール構造体ならおよそ可能

加工精度等 ±0.5

加工可能材料 溶接可能な素材

### ◆異形ダクト

ダクトという性質上、どうしても隙間隙間を縫うような構造となり、角や円や錐といった形状になりました。

特徴 オーソドックスな角から丸への形状変化

加工精度等 ±0.5

加工可能材料 折曲、溶接可能な素材



技術分野：医療機器 / 医薬品 / 開発設計・実装・組立 / 電子部品・デバイス  
金属等材料・加工

## 主要設備 / 許可・認可等

設備機器名称 (メーカー名)	加工能力	台数	設備機器名称 (メーカー名)	加工能力	台数
複合機 EMLK3510NT (AMADA)	30ton 4000W W1620xL4000	1	TIG/MIG/SPOT 溶接機 (日立、ダイヘン)	300A~ 30000A	19
レーザー加工機 LC-3015F1NT (AMADA)	4000W W1550xL3070	1	自動溶接ロボット (panasonic)	500A 3000m	1
バンダー (AMADA)	6~220ton L=4280mm	9	CAD/CAM (AMADA)	2次元 3次元	4 3

許可・認可等：AS9100(JISQ9100 相当)、品質マネジメントシステム認証取得予定(2017/3)

## 会社概要

代表者 代表取締役 古田 陽介  
住所 〒750-0323  
山口県下関市菊川町日新 1142-1  
資本金 1,000 万円  
従業員数 20 名

担当者 代表取締役 古田 陽介  
TEL 083 - 288 - 2200  
FAX 083 - 288 - 2201  
E-Mail axs2000@axs-jp.com  
URL <http://www.axs-jp.com>



医療用機器製造ラインや、エレクトロニクス製品製造ライン等、各種生産ラインの自動化装置・省人化装置 の設計・製作を通じて、お客様の問題解決を致します。

## 技術と製品

### ◆事業内容

- ・各種自動化装置、自動検査装置、「ロボットシステム」の設計・製作・現地据付
- ・各種プラントの建設・配管・据付・メンテナンス・電気計装工事

### ◆主要納入先

医療機器製造メーカー、化学系メーカー、自動車関連機器製造メーカー、住宅関連メーカー、食品メーカー、エレクトロニクス製品製造メーカー、化学系プラント、医薬品製造プラント

### ◆旭興産の特長

高度なメカトロ技術や産業用ロボットのノウハウを活かし、単機能・単独工程の自動化装置はもとより、製造ラインのシステム提案から現地施工、アフターサービスまでを自社一貫体制でご提供致します。

医療機器製造ライン向け設備製作の他、医療機関向け自動検査装置の製作も手掛けております。



技術分野：開発設計・実装・組立 / その他（自動化設備・省人化設備製作）

## 主要設備 / 許可・認可等

縦型マシニングセンター（マザック製2台）、複合旋盤（マザック製1台）、CNC中ぐり盤（東芝機械製3台）、縦旋盤（東芝機械製3台）、他各種加工設備保有  
各種溶接設備、天井クレーン（20t、5t、2.8t、2t）、クリーンルーム（クラス1000）

許可・認可等：ISO9001 建設業許可 管工事業 機械器具設置工事業

## 会社概要

代表者 代表取締役社長 上田 文雄  
住 所 〒740-0045  
山口県岩国市長野 1815-7  
資本金 6,400万円  
従業員数 150名

担当者 営業部 浜垣  
TEL 0827-38-3210  
FAX 0827-38-3310  
E-Mail eigyo02@asahikohsan.com  
URL <http://www.asahikohsan.com/>

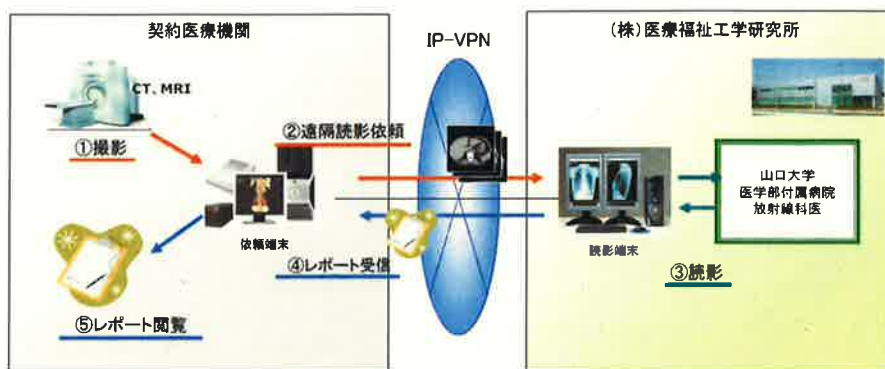


大学での研究成果をもとに、医療福祉機器の研究開発を事業化し、社会に貢献することを目的に設立した大学発のベンチャー企業です

## 技術と製品

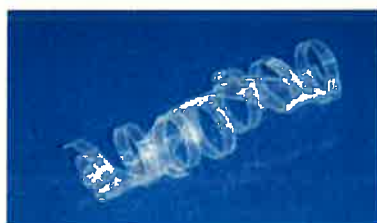
### ◆遠隔読影事業

山口県を中心に30ヶ所の医療機関からCTやMRI画像を送信してもらい、山口大学放射線科医による高品質な読影コンサルティングレポートを返信する事業を行っています。



### ◆医療機器開発事業

山口大学の工学部・医学部の先生方の研究成果を基に医療機器の研究・開発を行っています。



### ◆福祉機器開発事業

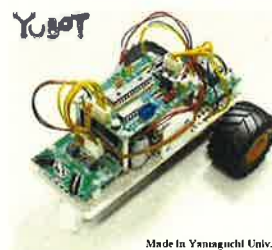
山口大学の工学部・医学部の先生方の研究成果を基に医療福祉機器の研究・開発を行っています。



### ◆組込ソフトウェア教育事業

組込ソフトウェア技術者を目指す学生への支援や、教育用教材の製作等を行う事業。

主に教育用ロボットキットの開発・販売や、海外の理工学系学生への教育セミナー支援を行っています。



技術分野：その他（医療福祉機器の研究開発）

## 主要設備 / 許可・認可等

- ・医療画像サーバー 2台
- ・読影専用端末 4台
- ・遠隔読影ネットワーク 約30医療機関 (2016年12月現在)

## 会社概要

代表者 代表取締役 平光 誠  
 住所 〒755-8611  
 山口県宇部市常盤台2丁目16番1号  
 資本金 1,500万円  
 従業員数 12名

担当者 主任 山本 雄三  
 TEL 0836-35-1354  
 FAX 0836-35-1354  
 E-Mail Yamamoto.ibmw@mcc.city.ube.yamaguchi.jp  
 URL <http://www.ibmw.co.jp>





変化をつかむ。ニーズをつかむ。そしてフィールドは世界へ。

## 技術と製品

### ◆事業内容

非鉄合金（チタン、アルミ、ハステロイ、ステンレス等）の加工（切断、曲げ、溶接、表面仕上げ）を主体として、受注加工製品の形態は顧客の要求に応える環境を整備して取り組みます。

#### 「主たる事業内容」

環境関連設備、社会インフラ設備、メカトロ設備、鋼構造物設備、一般産業設備の製造及び工事、太陽光発電設備及びLED式外灯、ガスホルダー設備の設計、製造及び据付工事

### ◆受注形態

多品種少量からの受注も承ります。ジョブの大型案件に応える為に海外調達の構築も進めておりグローバルな受注体制で短納期に応えます。

### ◆加工範囲

板厚 0.5 mmより加工、溶接が可能です。最大加工物のサイズは幅 4,000 mm×高 3,500 mm×長 12,000 mm（陸送限界）です。

### ◆実績のある加工材料

SS材、SM材、SB材、S45C機械構造材、各種ステンレス、チタン、アルミ各種、ハステロイ等

### ◆受注希望

太陽光発電式LED外灯及び関連製品の開発、製造で培った技術（特許）を医療関係に活かすことが出来るものと考えています。設計、製造、現地組立工事（電気計装、配管、試運転）までの一貫受注に取り組みます。

技術分野：金属等材料・加工 / 表面処理・接合 / 開発設計・実装・組立

## 主要設備 / 許可・認可等

設備機器名称 (メーカー名)	加工能力	台数	設備機器名称 (メーカー名)	加工能力	台数
レーザー切断機 (トルンプ)	3.0KW 1600WX3100L	1	プラズマ切断機 (ダイヘン)	SUS30t	2
NCブレーキプレス (トルンプ)	130トン×3230L	1	ラジアルボール盤 (大阪機工)	1600ストローク	2
プレスブレーキ (アマダ)	250トン×4100L	1	Mag、CO2 溶接機 (ダイヘン日立)	180A~500A	20
製缶プレス	500トン×6000L	2	Tig 溶接機 (ダイヘン日立)	350A、500A	6
アイアンワーカー (竹田機械)	45t×6000L	1	Mig 溶接機 (ダイヘン日立)	200A、350A、 500A	5
シャーリング	13t×3100L	1	抵抗溶接機	5A~30A	2
鋸盤	650W、250W	2	天井クレーン (新光産業)	10t、5t、2.8t、2.0t	12
バンディングロール	6t×3100L	2	門型クレーン (日本ホイスト)	2.8t、4.9t×2	4
バンディングロール (栗本鉄工所)	19t×3100L	1	開先加工機	17mm	2

許可・認可等：ISO9001:2008

## 会社概要

代表者 代表取締役社長 小玉 明典  
 住所 〒759-0134  
 山口県宇部市大字善和字大日 203 番地 230  
 資本金 2,000 万円  
 従業員数 60 名

担当者 工場長 西田 亀喜  
 TEL 0836 - 62 - 0101  
 FAX 0836 - 62 - 1580  
 E-Mail ubekohki@orange.ocn.ne.jp  
 URL http://www.ubekohki.co.jp

## 宇部興産 株式会社 (宇部市)

医薬事業は長年培った有機合成技術を糧に、1980年代から研究開発がスタートしました。今では、自社単独もしくは製薬会社との共同で新規医薬品を開発する「創薬」と、製薬会社から原薬・中間体製造のプロセス開発や製造を請け負う「受託」の二つの柱で成り立っています。



### 技術と製品

#### 【創薬研究】

宇部興産単独で行う自社研究と、製薬会社との協力体制の下で行う共同研究に大別されます。

自社研究では、国内及び海外大手製薬会社へのライセンスアウト活動を通じて事業化を目指します。

また共同研究においては、パートナーとの協力体制の下で研究開発業務を推進し、承認・事業化を指向します。

#### 【受託製造】

原薬・中間体受託製造は、プロセス開発からパイロット製造、承認後の商業生産まで、宇部市の同じサイトで一貫して行なっております。

承認後は十分な反応槽のキャパシティを活用した製造により、お客様の製品の安定供給を支えています。

新薬の原薬・中間体の製造を日本、欧州、米国向けに行っており、豊富な経験があります。



技術分野：医薬品（原料・中間体含む）

### 主要設備 / 許可・認可等

許可・認可等：医薬品製造業

### 会社概要

代表者 代表取締役社長 山本 謙  
住所 〒753-8633  
山口県宇部市大字小串 1978-96  
資本金 584 億円  
従業員数 連結 10,764 名(2016年3月期)

連絡先 経営管理室 IR 広報部  
TEL 03-5419-6110  
FAX 03-5419-6230  
URL <http://www.ube.co.jp>

## 株式会社 エイアンドティー (神奈川県横浜市)

弊社は1988年、(株)トクヤマと(株)AICが設立した会社です。以来“医療を支え、世界の人々の健康に貢献する”の理念のもと、臨床検査、中でも“検体検査”を自らの事業領域としてとらえ、革新に取り組んできました。



### 技術と製品

#### ◆ C・A・C・L

臨床検査における全ての分野において、独自の製品と技術の研究開発に取り組んでいます。

C : Chemicals (臨床検査試薬)

A : Analyzers (検体検査装置)

C : Computers (検査情報システム)

L : Lab-Logistics (検体検査自動システム)



Chemicals

臨床検査試薬



Analyzers

検体検査装置



Computers

臨床検査情報システム (LIS)



Lab-Logistics

検体検査自動化システム (LAS)

技術分野：医療機器 / 理化学機器 / その他（臨床検査関連全般）

### 主要設備

本社（神奈川県横浜市）

湘南サイト（神奈川県藤沢市）：研究開発技術センター

湘南工場（神奈川県藤沢市）：試薬製造拠点

江刺工場（岩手県奥州市）：機器製造拠点

許可・認可等：

医療機器製造業、医療機器製造販売業

体外診断用医薬品製造業、体外診断用医薬品製造販売業

### 会社概要

代表者 代表取締役社長 三坂 成隆  
〒221-0056

住所 神奈川県横浜市神奈川区金港町  
2番地6 横浜プラザビル

資本金 5億7,761万円

従業員数 331名

担当者 事業推進ユニット 関根 敏治  
TEL 0466-86-8665

FAX 0466-86-8676

URL <http://www.aandt.co.jp/jpn/index.htm>



弊社は映像・音響／照明機器の販売レンタルを行う株式会社ストロベリーメディアアーツから、『これまでにない新しい演出を可能にしたい』という発想のもとLEDディスプレイなどの映像・音響機器に関する研究、開発を軸として2010年に設立された会社です。



## 技術と製品

- 見る映像から体感する映像へ -

### 1.映像関連機器の開発

上記コンセプトのもと独自開発の特殊コーティングを施した超低反射率のLEDディスプレイを開発し、現在製品展開しております。

〔 特許取得済  
第5回ものづくり日本大賞  
中国経済産業局長賞受賞 〕

また、周辺技術として映像信号の無線伝送用アンテナの開発も行っております。



《超低反LEDディスプレイ BH9》

### 2.映像関連設備の開発

カメラ中継によるライブ映像、TV放送など、ど迫力な映像をリアルタイムに届けることが出来る車載型LEDを開発致しました。

### 3.音響関連機器の開発

平面波スピーカーや骨伝導などによる音響機器の研究・開発もしております。



《車載型LEDディスプレイ ビジョンランナー》



《映像信号伝送用アンテナ》

照準用スコープを装備  
上下左右は電動制御



《平面波スピーカーの開発》

音の拡散防止  
特定領域への音の集中等  
音場設計のための  
平面波スピーカーの研究開発

技術分野：その他（映像関連機器・設備 / 音響関連機器）

## 会社概要

代表者 代表取締役 緒方 克彦  
住所 〒751-0802  
山口県下関市勝谷新町1-8-6  
資本金 1,000万円  
従業員数 5名

担当者 濱元 誠司  
TEL 083-263-5885  
FAX 083-263-5886  
E-Mail sma\_kaihatu@smacom.jp  
URL <http://www.sma-labo.com>



創業50年以上、永年築き上げた配合技術により、食品衛生、FDA対応のゴム材料の開発、精密で高品質な製品をスピーディーにご要望に合わせて設計するオーダーメイド製品を提供します。

### 技術と製品

**水膨張ゴム**は、水分で膨張する性能を有しており、クリアランスの大きい箇所でも十分な止水性、気密性を発揮します。

使用目的に応じて膨張倍率、膨張速度を調整する配合設計技術があり、顧客のニーズにお応えします。

**樹脂押出製品**は、耐薬性、耐熱性、電気特性、高いエア圧力に耐え、各産業分野で採用されています。

**異形押出成形**（複雑な形状の押出）や、2種の異なる材料を一体化した**複合押出成型**などの加工技術により、高機能な製品設計が可能です。



水分で膨張するゴムやゴムスポンジ



医療器具用チューブ等の樹脂製品



複雑な異形押出の加工技術

技術分野：医療機器／理化学機器／樹脂等の材料・加工

### 主要設備

設備名	台数
ゴム用 押出成形機 (複合成形可能)	5 製造ライン
樹脂用 押出成形機 (複合成形可能)	5 製造ライン
ゴム用 圧縮成型機 (能力 170 ~ 2,000 TON)	23台
ゴム用 射出成形機 (能力 150, 200 TON)	4台

### 会社概要

代表者	代表取締役社長 中村 壽昭	担当者	技術課 赤松 繭子
住所	〒747-0822 山口県防府市勝間2丁目1番6号	TEL	0835 - 22 - 3956 (代)
資本金	2億円	FAX	0835 - 24 - 0244
従業員数	250名	E-Mail	ojihome@ohji-rubber.co.jp
		URL	http://www.ohji-rubber.co.jp



キャッチフリーズ 技術の飽くなき追求

小物部品が得意です。

複合加工機をメインに高精度部品の無人化自動化に取り組んでいます。



技術と製品



3Dプリンター 血管モデル



複合加工機 PEEK 樹脂



複合加工機 SUS304とA5052

技術分野：金属等材料・加工 / 樹脂等材料・加工 / 医療機器

主要設備 / 許可・認可等

設備機器名称 (メーカー名)	加工能力	台数	設備機器名称 (メーカー名)	加工能力	台数
複合加工機 (MAZAK)	φ300*1000	5	マシニングセンター	1000*500*400	3
普通旋盤 (滝沢)	φ300*1000	2	ワイヤー放電加工機 (ファナック)	250*350*180	1
主軸移動型・自動旋盤	φ32*310	1	平面研削盤	200*500	1
CAD/CAM	MasterCam	1	3Dプリンター (キーエンス)	297*210*200	1
	RhinoCam	1		アクリル樹脂	
イメージメジャー	200*200	1	三次元測定機	505*405*405	2

許可・認可等：医療機器製造業登録番号 35BZ200012 KES ステップ1 登録

会社概要

代表者 代表取締役 岡本 哲  
 住所 〒744-0027  
 山口県下松市南花岡 5-2-1  
 資本金 1,000万円  
 従業員数 13名

担当者 代表取締役 岡本 哲  
 TEL 0833-44-0003  
 FAX 0833-43-1328  
 E-Mail satoru.okamoto@okamoto-sangyo.jp  
 URL http://www.okamoto-sangyo.co.jp

医薬品（注射剤）を充填するアンプルは、医薬品同様高い品質基準を要求されています。弊社は70年以上にわたって高品質の医療用アンプルの製造に取り組み、製薬メーカー数社に納入しています。

## 技術と製品

アンプル用のガラス管は注射剤用アンプルに要求される品質（薬液の安定性、異物など）を維持するため、化学的に安定で、薬液の影響を受け難いホウ珪酸ガラス管を使用し、異物等を除去するため、純水などで洗浄します。

洗浄したガラス管は独自の製造技術により、アルカリ成分の溶出が少ないアンプルを製造していますが、納入先のご要望により、サルファー処理によってアルカリ溶出を更に抑えたアンプルも製造しています。

製造は1mL～25mLの白色及び茶色のアンプルを容量ごとの製造ライン（伸ばし成形機、底成形機）で成形加工し、全数を規格寸法自動検査機で検査した後、熟練の検査員によって全数目視検査して、高品質のアンプルを製造します。



技術分野：理化学機器（医療用ガラスアンプル）

## 主要設備 / 許可・認可等

### ◆主要設備

- 生地管洗浄装置 2台
- 伸ばし成形機 11台
- 底成形機 21台
- 規格寸法自動検査機 21台

### ◆製品

- 注射剤用 白色及び茶色  
1mL～25mL アンプル

## 会社概要

代表者 代表取締役社長 川本 吉昭  
本社住所 〒536-0007  
大阪府大阪市城東区成育1丁目3番8  
資本金 1,800万円  
従業員数 30名

担当者 小野田工場長 八百 孝史  
小野田 〒756-0088  
工場 山口県山陽小野田市大字高泊621番地  
TEL 0836-83-4634  
FAX 0836-83-4635



協和医療開発は、三晃製薬として昭和 16 年、埼玉県に設立されました。その後、現在の山口テクノパークに移り、73 年の間製薬企業として活動してきました。現在は協和発酵キリン(株)の 100%子会社として同社の医家向け製品を中心に受託製造しています。



## 技術と製品

### 1. 坐剤の製造

患者さんが口から薬剤を摂取できない場合の投与形態のひとつである坐剤を製造しています。主薬と副原料を調合・成型、包装工程を経て製品化しています。



### 2. 少容量の分包製品

粉体や少し粒度の大きな顆粒剤の分包品を精度よく充填製造しています。



技術分野：医薬品（医家向け医薬品：坐剤、顆粒剤、散剤、錠剤）

## 主要設備 / 許可・認可等

坐 剤 充 填 機   加 水 式 混 合 機   箱 型 通 風 乾 燥 機   押 出 式 造 粒 機  
分 包 機   流 動 層 造 粒 乾 燥 機   拡 散 式 混 合 機   錠 剤 バ ラ 充 填 機

許可・認可等：医薬品製造業（一般）

## 会社概要

代 表 者   代表取締役社長   後藤 知彦  
住 所   〒754-0894  
山口県山口市佐山3-28  
資 本 金   7,500 万円  
従 業 員 数   38 名

担 当 者   代表取締役社長   後藤 知彦  
T E L   083 - 989 - 5911  
F A X   083 - 989 - 4336  
E-Mail   tomohiko.goto@kyowa-kirin.co.jp

## 協和発酵キリン 株式会社 宇部工場 (宇部市)

協和発酵キリンは、2008年10月に協和発酵工業(株)とキリンファーマ(株)が合併して誕生しました。

抗体技術など最先端のバイオテクノロジーを基盤とした医療用医薬品の製造販売を行っています。



### 事業ビジョン

がん、腎、免疫疾患を中心とした領域で、最先端のバイオテクノロジーを駆使して、画期的な新薬を継続的に創出し、開発・販売をグローバルに展開することにより、世界の人々の健康と豊かさに貢献する、日本発のグローバル・スペシャリティファーマとなることを事業ビジョンとしています。

### 主要設備 / 許可・認可等

宇部工場は、最新のエンジニアリング技術を導入した最先端の大量生産型自動化工場です。製造工程を可能な限り無人化・連続化・クリーン化し、医薬品の製造管理および品質管理に関する国際的な基準であるGMP (Good Manufacturing Practice) を遵守して最新の製剤技術を用いた高品質の医療用医薬品(錠剤・細粒・ドライシロップ)を製造しています。

社員一人ひとりの思いを文章にした「私たちの志」を信条として、病気と闘うすべての人に笑顔を届けるためにいのちをまっすぐ真摯に向き合うこと、そして医療関係者ととともに、いのちと歩み続ける製薬会社でありたいと考えています。

宇部工場は、協和発酵キリンの基幹工場として、安全で安心な医薬品を生産供給し続けること、また地域の方々へも貢献し続けていきたいと思っております。



技術分野：医薬品(原料・中間体含む)

### 会社概要

代表者	代表取締役社長 花井 陳雄	宇部工場	〒755-8501
本社	100-0004 東京都千代田区大手町1-9-2 (大手町フィナンシャルシティ グランキューブ)		山口県宇部市大字藤曲 2547-3
		TEL	0836-22-5508
		FAX	0836-22-5534
資本金	26,745百万円(2015.12.31現在)	URL	<a href="http://www.kyowa-kirin.co.jp/">http://www.kyowa-kirin.co.jp/</a>
従業員数	7,435名(連結、2015.12.31現在)		



## 株式会社 Kubota製作所 美祢工場 (美祢市)

最新自動化設備で製作、高度な分析能力の検査設備でお客様の高い品質要求に対応いたします。  
お客様のニーズに対応した、高品質のワイヤーハーネスをお届けいたします。  
多品種小ロットの生産も得意としております。



### 技術と製品

#### 【画像検査装置付の最新自動化システム】

ワイヤーハーネスの検査工程の一部を自動化し、画像検査装置による自動化を実現。  
高品質のワイヤーハーネスを生産し安全・安心を提供いたします。

#### 【クリンプ断面画像分析システム】

断面画像分析システムを使用し、今まで確認することのできなかった圧着断面を、確認できるようになりました。お客様の高い品質要求に対応いたします。

#### 【様々な仕様のワイヤーハーネス】

- ・医療機器用
- ・住宅設備用
- ・エネルギー関連用
- ・産業機械用
- ・工作機械用
- ・自動車用
- ・航空宇宙用等他

様々な業界の様々な仕様のワイヤーハーネスを生産しております。



画像検査装置付の最新自動化システム



クリンプ断面画像分析システム



様々な仕様のワイヤーハーネス

技術分野：電子部品・デバイス

### 高い品質要求に対応するための取組

当社は、1973年の設立以来、様々な分野のお客様から高い評価を頂いております。これまでに得た知識・ノウハウ・高度な加工技術を駆使してお客様の高い要求水準を満たします。

画像検査装置付の最新自動化システムを導入し、高品質のワイヤーハーネスを生産しております。また、最新のクリンプ断面画像分析システムを導入し、お客様のより高い品質要求に対応いたします。

#### 医療機器関連業界への実績

医療用殺菌装置や医療用特殊トイレ等のワイヤーハーネスを供給継続中です。

許可・認可等：ISO9001 / ISO14001

### 会社概要

代表者 代表取締役社長 久保田 匡  
住所 〒759-2302  
山口県美祢市於福町下 783-1  
資本金 1,000万円  
従業員数 30名

担当者 代表取締役社長 久保田 匡  
TEL 0837-56-1150  
FAX 0837-56-1151  
E-Mail info@kubota-mfg.co.jp  
URL http://www.kubota-mfg.com

## 株式会社 倉元製作所

(宮城県栗原市)

1975 年創業。液晶用精密ガラス基板加工、各種電極薄膜材料の成膜を事業主体として展開。1995 年から培った技術を応用し MEMS 技術によるセンサデバイス事業を開始。2008 年からは新たな事業分野開拓を目指し有機半導体によるデバイス開発を進めています。



### 技術と製品

#### 1. 有機圧電フィルムによる生体情報センサ

有機圧電フィルムという機能材料を開発。音響インピーダンスが生体に近いことを活かし、山口大学と共同で生体情報収集デバイスを開発中。フィルムという特性からセンサ形状の自由度が高く、寝た状態で様々な生体情報を取得することを目指しています。

#### 2. 有機圧電フィルムによる離床センサ

振動すると電気信号が発生する有機圧電フィルムの特性を活かし、介護現場で転倒防止等に使用されている離床センサを開発。フィルムだからできる薄さと、高気密構造により水洗いでき、衛生面に配慮した離床センサとして、平成 27 年 1 月より販売。

#### 3. MEMS センサデバイス

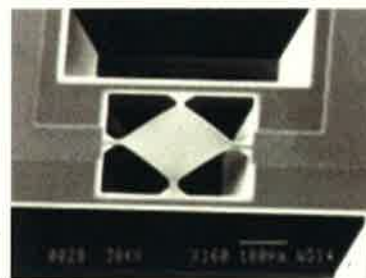
微細加工技術により 1 mm 以下以下のセンサの提供が可能です。気体内に含まれるガス成分を計測するセンサですが、理学検査等医療分野での使用が今後期待されています。



生体聴音デバイス



離床センサ



MEMS センサ

技術分野：電子部品・デバイス

### 主要設備 / 許可・認可等

主要設備: スパッタ方式成膜装置(～1,100mm×1,300mm 対応)

インライン装置: 4台、バッチ装置: 6台

フォトリソパターン装置一式、分析装置各種(SEM-EDS、FT-IR 他)

医療機器製造販売業許可 宮城県知事 04B2X10005号

### 会社概要

代表者 代表取締役社長 鈴木 聡  
本店住所 〒989-5508  
宮城県栗原市若柳武鎗字花水前1番地1  
資本金 488,573千円  
従業員数 410名(2014年4月)  
U R L <http://www.kuramoto.co.jp>

担当者 山口事務所 所長 関 健一  
山 口 〒747-0823  
事務所 山口県防府市鐘紡町3番1号  
T E L 0835-27-0370  
F A X 0835-27-0371  
E-Mail [Ke.seki@kuramoto.co.jp](mailto:Ke.seki@kuramoto.co.jp)

## 株式会社コア 西日本 e-R&D センター (山口市)

株式会社コアは組み込みシステム開発に強い独立系の情報サービス企業です。社会活動の基盤に ICT の存在が不可欠になる中、誰にも分かりやすく、安心して使える社会インフラの整備を目指し、様々な課題を解決する最適なソリューションをご提案します。



### 技術と製品

#### ◆環境分析業務管理システム 「e-環境 Neo」シリーズ

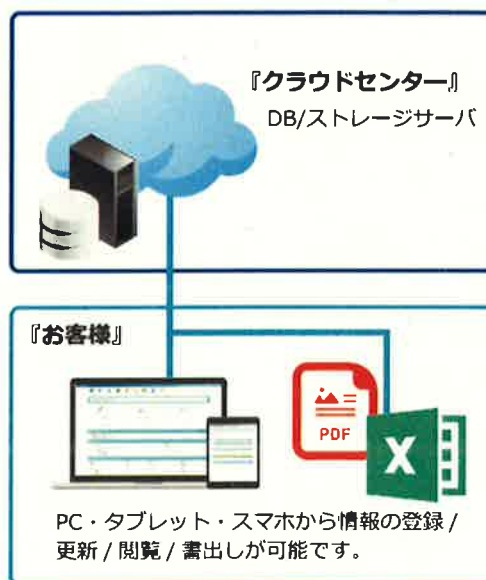
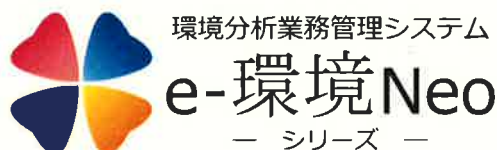
「e-環境 Neo」シリーズは、環境分析会社に特化した環境分析業務管理システムです。見積書発行から計量証明書の発行まで、あらゆる工程をカバーし、会社運用をまるごとサポートいたします。

「e-水質 Neo」では弊社の水質分析機器と連携、測定されたデータを取り込み、いつでも・どこからでもクラウド上で情報の登録/更新/閲覧/書出しが可能です。

#### ◆IoTシステム開発

生産設備やスマートデバイス等をネットワークに接続して様々な情報を収集し、サーバーへ蓄積して設備保全や業務支援を行うシステム開発の実績が多数あります。蓄積された情報はお客様のニーズに合わせて有効活用するための方法をご提案いたします。

技術分野：ソフトウェア/サービス



### 主要設備 / 許可・認可等

#### コアクラウドセンター (川崎市) & コアクラウドセンターWEST (山口市)

30年間にわたるデータセンター事業で培った技術力とノウハウに裏打ちされたお客さまからの信頼をベースに、これからの時代に即した安心・安全なデータセンターサービスを安価にご提供いたします。コアクラウドセンターWESTはバックアップセンターとして同期させております。

ISMS 認証 (株式会社コア)

### 会社概要

代表者	代表取締役会長 種村 良平	担当者	SE 竹口 哲馬
住所	〒154-8552 東京都世田谷区三軒茶屋 1-22-3 コアビル	西日本e-R&D センター	〒754-0894 山口県山口市佐山 3-20
資本金	440,200 千円	TEL	083-988-1511
従業員数	1,058 人	FAX	083-989-6911
URL	<a href="http://www.core.co.jp/">http://www.core.co.jp/</a>	E-Mail	t-takeguchi@core.co.jp



昭和 10 年の会社設立より今日まで、ゴム手袋の製造販売を中心に手術用ゴム手袋、一般家庭用手袋、放射性物質取扱用手袋に至るまで幅広い消費者ニーズにお応えしながら、厳しい検査基準のもと優秀な商品のみ市場に送り出しています。



## 技術と製品

### <手術用ゴム手袋>

理想的な形態と高い品質と安全性。  
長時間の装着でも手に負担をかけることなく微妙な感覚をそのまま指先に伝えます。  
また、手型のサイズを豊富に揃え、細かい手術に対応できるようにしております

### <一般家庭用手袋>

日本初の J I S 規格による一般家庭用手袋のパイオニアとして発売以来根強い人気に支えられている製品です。

### <放射性物質取扱用手袋>

日本原子力研究所からの委託研究により、開発、成功を挙げた国内唯一の製品です。安全基準の厳しい検査をパスし世界最高の技術を駆使しています。  
また、その技術を応用して、製薬工場向けアイソレーター用グローブ BOX “手袋”を開発、商品化、発売を開始いたしました。



手術用ゴム手袋



放射性物質取扱用手袋



一般家庭用手袋

技術分野：医療機器／樹脂等材料・加工

## 主要設備 / 許可・認可等

### <設備>

- ・手術用手袋製造、包装設備
- ・家庭用手袋製造設備
- ・エアークラウド式全数ピンホール検査機
- ・グローブBOX手袋製造設備

許可・認可等：医療機器製造業 / ISO9001

## 会社概要

代表者 代表取締役社長 望戸 清彦  
住所 〒739 - 0611  
広島県大竹市新町 2 丁目 11-4  
美和工場 山口県岩国市美和町渋前 589-1  
資本金 6,000 万円  
従業員数 100 名

担当者 マーケティング営業部 福田 三男  
TEL 0827 - 52 - 3111  
FAX 0827 - 53 - 7622  
E-Mail fukuda-m@sanko-kagaku.co.jp  
URL <http://www.sanko-kagaku.co.jp>

手のひらサイズの精密加工を得意とする当社は、半導体関連・食品機器・金型設計製作など様々な分野の機械加工を手掛けております。近年は医療機器の部品製作に特化しており、“顧客様にとって常に必要な存在”を目指しております。



## 技術と製品

### 《事業内容》

- ・精密治具、機械加工  
(半導体・医療機器・食品関連など)
- ・プラスチック金型設計～製作

### 《自社製品》

- ・教材用金型製造販売
- ・小型搾油機製造販売

### 《保有技術》

コアとなる加工技術は、金型設計～製作を中心として設備されたマシニングセンタや各種放電加工機、3D-CAD/CAMであり、立体形状を含むSUS・AL・樹脂などの機械加工です。

これまでの加工技術を駆使して組み合わせながら試作～小ロットの生産を行っております。



技術分野：医療機器 / 金属等材料・加工 / 樹脂等材料・加工

## 主要設備 / 許可・認可等

マシニングセンタ	MAKINO/V56	他 12 台	NC旋盤	日立精機/NR23	他 2 台
NCフライス盤	静岡鉄工/AN-SR	他 7 台	複合旋盤	オークマ/LB3000EX	他 3 台
研削盤	日立精工/GHL-B409NS	他 3 台	汎用旋盤	TAKIZAWA/TAC-360	他 5 台
ワイヤー放電加工機	西部電機/M500S	他 6 台	計測機器	ミットヨ/三次元測定機	1 台
型彫放電加工機	三菱電機/V25FS	他 2 台	CAD/CAM	Solid Works/CimatronE	他 3 台

許可・認可等：ISO14001

## 会社概要

代表者 代表取締役 楠牟禮 勲  
 住所 〒753-0024  
 山口県萩市大字東浜崎町 11 番地 10  
 資本金 1,000 万円  
 従業員数 30 名

担当者 代表取締役 楠牟禮 勲  
 TEL 0838-22-7677  
 FAX 0838-25-9670  
 E-Mail info@sanseiki.co.jp  
 URL http://www.sanseiki.co.jp

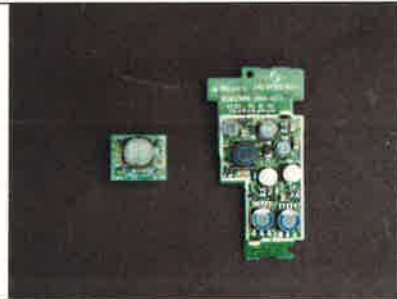
## サン電子工業 株式会社 下関工場 (下関市)

アルミ電解コンデンサ、DC-DC コンバータ、AC-DC 電源、OEM アッセンブリー高密度実装基板の設計から完成検査まで一貫生産を行い、小型高性能高品質の製品を、大手国内メーカーや海外に広く送り出している、電子部品メーカーです。



### 技術と製品

各種高密度実装基板、機器のアセンブリー及び材料調達から完成までの一貫受注体制と、カスタム品の開発・設計に対応する技術力を基に、品質を最優先とした迅速かつ柔軟な対応力で、お客様のご要望にお応えしております。



技術分野：設計開発・実装・組立／電子部品・デバイス

### 主要設備 / 許可・認可等

#### ◆主要設備

- 高速/中速チップマウンター
- X線検査装置
- 自動半田装置
- 画像検査装置
- 異形マウンター
- N2 リフロー炉
- スポット半田装置
- 大型恒温恒湿器
- レーザー式マーキング装置

#### ◆認証規格

- 認可等：ISO9001:2008

### 会社概要

代表者	代表取締役社長 佐藤 秀彰	担当者	下関工場長 田中 美佐男
住所	〒751-0886 山口県下関市大字石原字上岡 168 番地	TEL	083 - 256 - 2121
資本金	9,000 万円	FAX	083 - 256 - 2124
従業員数	450 名	E-Mail	mapsales@sunelec.co.jp
		URL	http://www.sunelec.co.jp/





超細穴加工等の微細加工技術で貢献します

山陽精機は 1961 年から半世紀に渡り繊維技術と共に歩んでまいりました。国内、国外を問わず技術の蓄積を重ねており、この技術が他の産業にも役立てば幸福と考える企業です。

技術と製品

◆事業内容

国内、東アジアの合繊会社（帝人、旭化成等）と繊維機械メーカーとして実績有り。近年は微細加工技術を持って他業界へ挑戦中

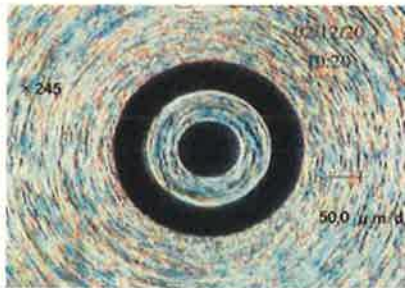
◆受注形態

試作、多品種少量、中品種中量

◆得意とする加工内容または受注希望内容

メッキ業から転身し、繊維業界で独自の加工技術を培いました。微細加工技術の中でもステンレス、チタン等の難削材への超細穴加工を得意としていますのでノズル等の穴付け加工品の受注を希望します。

又、写真のスタティックミキサー（静止型混練素子）の量産を 07 年度より開始しました。



二重細穴（φ70 ミクロンとφ220 ミクロン）の拡大写真  
穴加工精度 ±3ミクロン / 穴同芯度 ±2ミクロン



スタティックミキサー

技術分野：開発設計・実装・組立 / 金属等材料・加工 / 表面処理・接合

主要設備 / 許可・認可等

設備機器名称 (メーカー名)	加工能力	台数	設備機器名称 (メーカー名)	加工能力	台数
NC 旋盤 (森精機)	φ200×350	2	NC 平面研磨機 (ナガセ)	600 × 400	1
(西部電機)	φ200×200	2	NC ガンドリル (ミロク精機)	φ4~25×1300	1
マシニングセンター (マキノ機械)	800×500×300	2	パイプホーニングマシン (自社製)	φ6~120×4000	1
(キタムラ)	485×330×405	2	バラサーマシン (明石)		1
ワイヤー放電加工機 (西部電機)	φ300×450×250	4	硬質クロムメッキ設備 (自社製)		3
NC 円筒研磨機 (三菱)	300×500	1	円筒研磨機 (豊田工機)	φ400×1650	2
(大成)	φ400×900	1			

許可・認可等：ISO9001

会社概要

代表者 代表取締役 藤中 政昌

住所 〒740-0001  
山口県岩国市装束町5丁目4-30

資本金 6,000万円

従業員数 19名

TEL 0827 - 21 - 5261

FAX 0827 - 21 - 5264

E-Mail info@sanyo-seiki.co.jp

URL http://www.sanyo-seiki.co.jp