

株式会社 シーエス (防府市)

企画・デザイン・縫製まで出来、多くのアイテム(車のシート、腰痛ベルト、水着、革製品等)を手掛ける中で、自社の製品である住宅用エアバック、脱出用シューター、犬のケージ、医療ミトン等開発に取り組んでいます。



技術と製品

《医療用ミトン》

医療現場のニーズを丹念に拾いあげ、「着せやすい」「外れにくい」一体型のミトンが誕生しました。

現場での問題をひとつずつ解決して、縫製し作り上げた製品であり、当社としては、初の医療分野への事業展開に向けた製品です。



技術分野：開発設計・実装・組立

会社概要

代表者 代表取締役社長 加藤 誠
住所 〒747-0004
山口県防府市牟礼 539-1
資本金 1,000万円
従業員数 31名

担当者 加藤 誠
TEL 0835 - 23 - 8236
FAX 0835 - 23 - 8266
E-Mail info@cs-mk.co.jp
URL http://cs-peonia.com

CKD 株式会社

(愛知県小牧市)

【多彩な事業領域と製品群で社会に貢献】
各種自動機械、省力機器、空気圧機器、
流体制御機器、ファインシステム機器等の
多彩な製品群でお客様の様々な自動化の
ご要望にお応えいたします。



技術と製品

【長年の実績に裏付けられた安全と信頼】

弊社はおかげさまで2013年に設立70周年を迎えることが出来ました。その間、様々な自動化へのご要望に対応させていただき、お客様から信頼をいただいております。長年の実績に裏付けられた信頼性の高いCKD流体制御機器をぜひ、ご検討くださいませ。

【医療装置関係のお客様への対応】

長年培って参りました流体制御の技術と経験を、医療装置関係のお客様に提供させていただき、問題解決のお手伝いをさせていただきたく存じます。



流体制御バルブ



薬品自動包装システム

技術分野：その他（自動機械装置、及び各種装置向け省力機器・駆動機器・流体制御機器）

主要設備 / 許可・認可等

FA 事業のメイン工場



自動機械から、省力・冷熱・複合化機器の空気圧機器まで幅広い技術を集約し、環境変化に柔軟な体制で先端技術の開発を推進し、お客様のニーズにお応えする開発主導型工場です。

半導体製造向け機器などの流体制御機器の生産工場



開発から製造まで一貫した体制で、高機能な商品やシステム商品の生産に取り組んでいます。

許可・認可等：国内工場全て ISO9001 ISO14001 認証取得

会社概要

代表者 代表取締役社長 梶本 一典
住所 愛知県小牧市応時二丁目250番地
資本金 110億16百万円
従業員数 3,273名

担当者 営業本部 MP 営業部
TEL 075-645-1130
FAX 075-645-4747
E-Mail t-komiyama@ckd.co.jp
URL <http://www.ckd.co.jp/>

株式会社シティプラスチック (広島県広島市)

従業員は切削加工メーカートップクラスの170名、加工機についても述べ170台を誇る、日本最大級の加工技術集団です。
実現困難な加工品の製作をお手伝いさせていただきます。

写真①



技術と製品

写真②のような内径が中空になったような通常、切削では困難な加工も、専用の加工用刃物を自社で製作することにより、対応が可能となっております。

写真③のような歯ブラシ先端の径がφ0.3深さも12mmという微細加工を実現しました。加工条件などのノウハウを有する企業であるからこそ、実現が可能です。

写真④のようなベローズは特殊刃物と特別なワークのチャッキング方法が必要で、加工の難易度はとても高いです。

他社では実現不可能な加工品も、弊社では具現化可能です。



技術分野：樹脂切削・接着・溶接・曲げ加工

主要設備 / 許可・認可等

大型マシニングセンタ (対応サイズ 1400×2500×5000) など、述べ50台
同時5軸マシニングセンタ (対応サイズ φ730×450) など、述べ30台
大型旋盤・複合旋盤加工 (対応サイズ φ800×3000) など、述べ90台
微細・精密、長穴などの専用加工機など、述べ50台

許可・認可等：ISO9001

会社概要

代表者 代表取締役社長 荒木隆司

住所 〒739-1521

広島県広島市安佐北区白木町三

田1444

資本金 1,000万円

従業員数 170名

担当者 営業部 企画開発リーダー 宇都宮

TEL 082-810-6677

FAX 082-810-6678

E-Mail utsunomiya@city-plastic.co.jp

URL <http://www.city-plastic.co.jp/>

ジャパンファインスチール株式会社

(山陽小野田市)

長年にわたり蓄積したスチールワイヤの高精度細線化技術とノウハウで、線径 100 μ m 以下のマグネシウムワイヤを実現。このシーズを応用した製品で、マグネシウムがもつ特性を生かした用途展開を提案・サポートいたします。



技術と製品

◆マグネシウムワイヤ

材 質：純 Mg、AZ31、AZ61、AZ91
AMX602、AZX912 他
線径範囲： ϕ 0.08~3.50mm
条 長：短尺品~2,000m 以上可能
荷 姿：ポピン巻、フリーコイル、棒材

◆用途例

溶接ワイヤ、電池電極、通信ケーブル
振動吸収材、電磁波シールド材 等

◆マグネシウムの特徴

軽量、振動吸収性、電磁波シールド性
放熱性、生体親和性、生体吸収性 等

◆マグネシウムワイヤ応用製品

コイル加工、Mg 溶射加工、撚り線
クラッドワイヤ、メッシュ 等

◆その他製品

ソーワイヤ、ダイヤモンドワイヤ
コルゲートワイヤ、ドロップワイヤ 等



Mg 溶接ワイヤ



Mg コイル



Mg 溶射

技術分野：金属等材料・加工

主要設備 / 許可・認可等

- ・乾式伸線機 ・湿式伸線機 ・撚り線機 ・熱処理 ・その他試験研究設備
- ・ワイヤ電気めっき設備（銅、亜鉛、拡散プラス、ニッケル）

会社概要

代表者	代表取締役社長 尾崎 則行	担当者	新商品開発部 中村 国光
住 所	〒756-0063 山口県山陽小野田市石井手一丁目19番1号	T E L	0836 - 83 - 4990
資 本 金	1 億円	F A X	0836 - 83 - 0186
従業員数	172名	E-Mail	nakamura@jpfs.co.jp
		U R L	http://www.jpfs.co.jp



新しい価値の創造を通じて、ユーザー企業に貢献します。

技術と製品

◆セールスエンジニアリング

蓄積した技術とノウハウで、各種計測・制御機器を融合し、お客様の環境にマッチしたクオリティの高いシステムをご提案します。

◆自社ブランド

新川電機(株)の100%子会社である、新川センサテクノロジー(株)では、ISO9001、ISO14001を取得し、世界で認められた品質保証・環境体制のもと、変位センサ及び振動センサから振動監視、解析診断システムに関わる製品を開発・製造し、あらゆる産業界の発展をサポートします。

◆カスタマーサポート

豊富な経験と機動力で、システムのスタートアップから保守サービスまで幅広く対応し、お客様の生産・試験・研究設備を強力にバックアップします。

◆システムエンジニアリング

お客様のニーズを明確に把握し、生産性、省力化、安全性に対応するシステム開発で、最適なソリューションを提供します。

◆海外営業

自社ブランド製品の世界各国への販売展開、また世界の最先端技術・製品の輸入まで、地球規模のネットワークで、グローバルな情報技術を提供します。



infiSYS RV-200 振動解析診断システム



VM-7 モニタ

技術分野：理化学機器 / ソフトウェア / サービス
(各種計測器、電気計器、工業計器、化学分析機器、各種センサ)

主要設備 / 許可・認可等

許可・認可等：ISO9001、くるみんマーク

会社概要

代表者	代表取締役社長 新川 文登	担当者	セザクカゾ 営業統括本部 福島 徹
広島本社	〒730-0029 広島市中区三川町 10-9	TEL	03 - 3263 - 4411
資本金	3億円	FAX	03 - 3262 - 2171
従業員数	48名(全社655名)	E-Mail	tooru-fukushima@shinkawa.co.jp
		URL	http://www.shinkawa.co.jp/



全従業員物心両面の幸福を実現すると共に制御システムの設計製作を通じて社会に貢献します。

技術と製品

企業PR:弊社は創立して40年間以上蓄積した制御技術を会社の強みとしております。最新、最高の制御システムをお客様により早くお届けすることをコンセプトとし、

お客様の困りごとと一緒に解決をしていく、ソリューションパートナーとして活躍の機会をいただければ幸いです。



マイコンコントローラ



PC・PLC制御システム



ロボット自動検査装置

技術分野：開発設計・実装・組立（電気）

主要設備 / 許可・認可等

設備機器名称 (メーカー名)	加工能力	台数	設備機器名称 (メーカー名)	加工能力	台数
CAD	ECAD/AUTOCAD	4台	基板製作機器	ハンダ漕など	1式
PLC 開発ツール	国内外各社ハード/ソフト	8式	検査機器	耐圧試験機/膜厚計など	1式
マイコン開発ツール	ROMライターなど	1式	計測機器	オシロ/信号発生器など	1式
SCADA 開発ツール	Joywatcher/ASTMACなど	5式	クレーン	2t/1t	2台

会社概要

代表者 代表取締役 福本 秋成
 住所 〒744-0002
 山口県下松市東海岸通り 1-10
 資本金 2,400万円
 従業員数 40名

担当者 副社長 御旗 寛
 TEL 0833-43-6130
 FAX 0833-44-0431
 E-Mail information@shinritsu.co.jp
 URL http://www.shinritsu.co.jp

新和工業 株式会社 田布施工場 (熊毛郡田布施町)

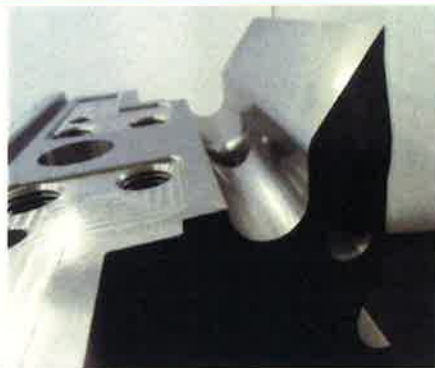


医療・医薬メーカー様をはじめ、一次サプライヤー様の高度なニーズと当社の技術シーズの融合を念頭に開発型製造業として、新しい価値とワンストップソリューションをご提供しております。

事業内容



▶ 医療・医薬向け FA 設備
検査・包装・搬送ライン



▶ 医療向け樹脂成形部品

技術分野：開発設計・実装・組立 / 金属等材料・加工 / 樹脂等材料・加工

新和工業のモノづくり方針

『ヒトと環境に優しい』生産システム構築のご提案が当社のレゾナードールと考え、ファクトリーオートメーション技術と精密加工技術を通して、モノづくりの現場に常に新化をお届けしております。

許可・認可等：ISO 9001

会社概要

代表者 副社長兼工場長 藤本 敏彦
住所 〒742-1513
山口県熊毛郡田布施町麻郷 740-1
資本金 4,500万円
従業員数 39名

担当者 田布施営業課 富永 剛
TEL 0820-52-3171
FAX 0820-52-3536
E-Mail tominaga-t@shinwa-cc.co.jp
URL <http://www.shinwa-cc.co.jp>

創造する町工場～クリエイターファクトリー～
イメージ図～3D造形～製品までスピーディーに提供致します



技術と製品

当社は、金属、非鉄金属の切削加工、3Dプリントのサービスを行っています。

切削加工は、5軸加工機を中心に、複雑形状の製品も加工しており、現在、地元大学医学部と人体埋込みデバイスの共同研究を行っています。フリーハンドの元案か3Dプリント試作～金属製品まで、スピーディーな対応で開発スピードを加速させます。



3Dプリンターによる心臓造形



ピーク材の小径ネジ加工



アルミ材マシニング加工

技術分野：金属切削加工品・樹脂成型品

主要設備 / 許可・認可等

設備機器名称 (メーカー名)	加工能力	台数	設備機器名称 (メーカー名)	加工能力	台数
5軸複合旋盤 (マザック)	φ250×300	1	3Dプリンター (3Dシステムズ)	171×228×203	1
NC旋盤(マザック)	φ420×800	2	円筒研磨機	φ200×500	1
縦マシニングセンター (OKK、オークマ)	500×1000×500	3	ワイヤー放電加工機 (西部電機)	400×500×350	1

許可・認可等：ISO9001 / エコアクション21

会社概要

代表者 代表取締役 柳井 宏之
住所 〒759-0132
山口県宇部市大字山中 700-21
資本金 3,000 千円
従業員数 14 名

担当者 代表取締役 柳井 宏之
TEL 0836-62-5255
FAX 0836-62-2272
E-Mail s-shinwa@chorus.ocn.ne.jp
URL <http://shinwa-seikou.jp/>

センコー 株式会社

(広島県東広島市)

センコーは貨物自動車運送事業、鉄道利用運送事業、海上運送事業及び内航運送業、国際運送取扱業、倉庫業、物流センターの運営等を営む総合物流企業です。

SCM (サプライチェーン・マネジメント) 構築に向けた効率的な物流システムの確立、投資効率を狙った物流のアウトソーシング、

循環型社会や国際化への体系的な物流システム構築など、お客様企業をはじめ社会の皆様にとって、常にお役に立てるロジスティクスのベストパートナーであり続けたいと考えています。



技術と製品

センコーのソリューションサービスには主に

- ・流通ロジスティクス (小売・量販、チェーンストア、アパレル、医療・介護)
- ・住宅関連物流 (住宅、建材)
- ・ケミカル関連物流 (石化樹脂)

があります。

その中でも医療関連業界向け物流に関しましては、医療関連メーカー様や卸様のみならず、介護、病院移転等、医療全般への物流サービスをご提供しています。



技術分野：サービス (総合物流サービスの提供)

主要設備 / 許可・認可等

主要物流インフラ 事業所 : 全国398ヶ所 倉庫面積 : 252万㎡
車両台数 : 3352台 支配船舶 : 19隻

主要許認可事業 貨物自動車運送事業 / 貨物自動車利用運送事業 / 鉄道利用運送事業
海上運送事業 / 国際運送取扱業 / 倉庫業

医療関連業許可 高度管理医療機器販売業・賃貸業 ※医療関連業許可は医療物流に
医療機器製造業 (包装/表示/保管) 特化したグループ会社による
医薬品製造業 (包装/表示/保管) 許可取得、運用
医薬部外品製造業 (包装/表示/保管)

会社概要

代表者 営業部長 一丁田 誠
本社住所 大阪市北区大淀中 1-1-30-1400
梅田スカイビル タワーウエスト 14F
TEL 06-6440-5166
資本金 20,521 百万円
従業員数 9,341 名

担当者 大久保 和彦
広島支店 広島県東広島市志和流通 1-18
TEL 082-433-6231
E-Mail ka-ohkubo@sknet.senko.co.
URL <http://www.senko.co.jp/>

弊社は平成 11 年より糖吸収抑制作用を有する植物を輸入し、国内で抽出加工したサラシア属植物エキス末を機能性素材原料として販売しています。

自社でも健康食品の商品開発・直販事業を行っています。



メディカルモール外観

技術と製品

1. サラシア属植物について

サラシアはデチンムル科に分類されるサラシア属植物です。おもに南インド、スリランカから東南アジアにかけて広く分布するツル性の植物で、古くから糖尿病に有効な天然薬物として珍重されてきました。



近年、日本の研究において、サラシア属植物の有用性が明らかになり、サラシアに含まれる成分(サラシノール、コタラノール)に α -グルコシダーゼ阻害活性を示すことが判明し、結果として血糖値の上昇を抑えることが証明されています。



また最近の研究により、サラシアには脳梗塞や心筋梗塞などの血管病を予防する新規成分を発見、血管病の主因とされる血管攣縮(異常収縮)を予防する健康食品を開発中。将来的には医薬品等への応用も期待されています。

2. サラシア属植物エキス末の特徴

本品はサラシア属植物の地下部(根茎)を熱水抽出し、噴霧乾燥して製したエキス末。機能性食品のサプリメントとして使用するほか、溶解度を高めたインスタントティーなどの商品に応用できるエキスもあります。



原料(右上) その他製品例

技術分野：その他(健康食品原料・製品)

会社概要

代表者 代表取締役社長 高松 日出子

住所 〒750-0016

山口県下関市細江町3-3-1 メディカルモール2F

資本金 3,500万円

従業員数 10名

担当者 石川 敦子

TEL 083-234-3666

FAX 083-224-3125

E-Mail mail@takama.info

URL <http://www.takama.info/>



1781年（天明元年）創業以来、「優れた医薬品の創出を通じて人々の健康と医療の未来に貢献する」という経営理念のもと、医薬品の研究開発から生産、販売まで一貫した体制で事業を展開しています。グローバル生産拠点の一つである光工場は、医薬品原薬、医薬品製剤、および生物学的製剤（ワクチン）の生産を主体に、高品質の医薬品を世界に安定供給するという使命を担っています。

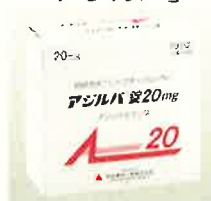
技術と製品

光工場では、医療用医薬品を生産しています。

前立腺癌・乳癌・子宮内膜症治療剤
「リュープリン」



高血圧症治療剤
「アジルバ」



生物学的製剤（ワクチン）
「乾燥弱毒性おたふくかぜワクチン」



技術分野：医薬品（原料・中間体含む）

主要設備 / 許可・認可等

光工場はグローバルの生産・供給ネットワークの中核拠点と位置づけられており、先進技術を駆使し多品種を効率的にかつ大量に生産する設備を数多く保有しています。

中でも2012年に生産を開始した固形製剤製造棟は、一般的な錠剤を始め大型錠や複数成分が入った合剤などを製造し、固形製剤の主力工場として数多くの製品を量産しています。

また、ワクチンの開発・生産体制をさらに強化すべく、2013年にインフルエンザワクチン製造棟が稼働し、既に国からの承認を得てパンデミックインフルエンザ発生時にはワクチンの生産・供給ができるよう体制を完備しています。



固形製剤製造棟



インフルエンザワクチン製造棟

許可・認可等：「医薬品製造業」 / 「医薬品販売業」 / 「ISO14001」

会社概要

代表者	代表取締役社長	クリストフ ウェバー
本社	〒540-8645	大阪府中央区道修町四丁目1番1号
光工場	〒743-8502	光市大字光井武田4720
資本金	636億円	T E L 06-6204-2111 (代表)
従業員数	6,780名 (単体)、31,168名	F A X 06-6204-2880 (代表)

(連結) ※2016年3月末時点

田辺三菱製薬工場 株式会社 小野田工場

(山陽小野田市)



開発段階にある治験薬から、原薬、医薬品の最終工程まで一貫生産できるシステムを備えています。

医薬品の製造では、小野田工場はすでに約90年の実績を持つ国内有数の製薬工場です。固形剤の生産ラインには、エアコントロールやゾーニングなどの最新システムと多様な造粒機を備え、錠剤や顆粒散剤など、様々な形の製品に対応しています。

原薬の分野でも、100カ国を超える国へ製品を輸出しており、米国FDAを始め、海外から高い信頼を得ています。

技術と製品

◆小野田工場概要

- ・第1・2・3 製剤棟 錠剤、カプセル剤、散顆粒、注射剤
- ・原薬第2・3・6・8 棟 原薬・中間体、治験薬
- ・第7原薬棟 原薬・中間体、治験薬

◆生産実績 (2015年度)

- ・錠・カプセル剤 18億錠
- ・散・顆粒剤 194トン
- ・注射剤 16万本
- ・原薬 82トン

技術分野：医薬品（原料・中間体含む）

主要設備 / 許可・認可等

原 薬		固 形 剤	
反応釜	晶析タンク	秤量	造粒・混合
精製水設備	乾燥機	打錠	錠剤外観検査
	超低温反応装置 高圧還元装置 乾燥機		
横型遠心分離機	特殊機器	顆粒剤の一貫システム	包装
			PTP機

許可・認可等：医薬品製造業

会社概要

代表者	取締役小野田工場長 辻 弓弦	担当者	総務人事課
住所	〒756-0054 山口県山陽小野田市大字小野田 7473-2	TEL	0836-83-8900(代表)
資本金	1,130百万円	FAX	0836-84-3170
		URL	http://www.mtpharma-f.co.jp/factory/03.html

長州産業 株式会社

(山陽小野田市)

当社は1980年、山口県山陽小野田市に設立。住宅関連機器メーカーとして発足して依頼、30余年間で、半導体関連機器分野やメカトロ機器分野にまで事業領域を拡大。ハイテク分野での成果は、住宅関連機器の開発にも確実にフィードバックされています。



技術と製品

エネルギー機器部門



エネルギー機器事業では、環境エネルギーである太陽光を生かした太陽光発電システム、リチウムイオン蓄電システム、太陽熱給湯システムを製造・販売しています。

真空メカトロ機器部門



真空・メカトロ機器事業では、長年にわたり培ってきた真空技術、プロセス技術を駆使して主には有機ELデバイス向けの成膜装置を設計、製作しています。装置組立用として4つの大型クリーンルーム設備を持っています。

写真は中でも最も大きく、全長36m、幅27m、フック下高さ11.5mあり大型装置並びにインラインタイプの装置組立が可能です。

大型クリーンルーム設備



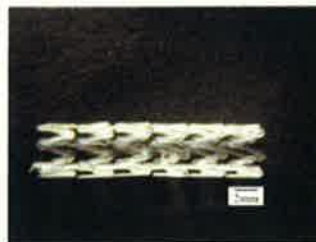
技術分野：開発設計・実装・組立 / 金属・樹脂等加工 / メンテナンス

医療機器関連の取組

ポリマーステントの製造技術開発

円筒面反応性イオンエッチング技術を山口大学、株式会社医療福祉工学研究所様と共同開発中。現在、ステント製造実用化に向けての専用装置の共同開発を進めております。

右の写真は、医療用ステント構造です。外径4.4mm、肉厚0.2mmのポリプロピレンのチューブから製作しており、最小幅寸法は80 μ mとなります。—論文掲載—円筒面反応性イオンエッチング装置の心臓部である円柱電極にポリプロピレンチューブ、ステンシルマスクを装着した、エッチング加工直前の状態写真です。



許可・認可等：ISO9001

会社概要

代表者 取締役社長 岡本 晋
住 所 〒757-8511
山口県山陽小野田市新山野井 3740
資本金 4億1,000万円
従業員数 670名

担当者 真空・メカトロ機器本部 業務部・業務課 村上 薫
T E L 0836 - 72 - 3177
F A X 0836 - 72 - 3150
E-Mail murakami.kaoru@choshu.co.jp
U R L <http://www.choshu.co.jp/>

株式会社ティユーエレクトロニクス (宇部市)

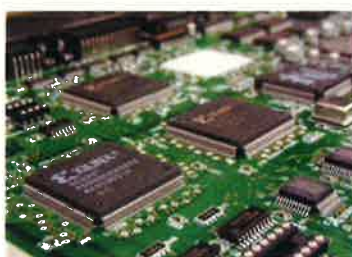


弊社は、1985年の創業以来一貫してプリント基板の部品実装を行って参りました。

中でも、医療機器・産業機械分野の多品種中・少量生産を得意としており、1枚でも量産品と変わらぬ良品を作る生産技術を有しています。

技術と製品

- ◆単なる基板の受託生産にとどまらず、開発・設計（ハード、ソフト、ネットワーク他）支援、更には部品調達にもお応え出来る一貫体制により、品質、信頼性、安全性、アフターサービスを含めたトータルコストのご提案が可能です。
- ◆納品前及び納品後のフォロー体制として、不具合診断や修理を行う解析専門スタッフを配置し、製品を安心してお使い頂けるよう日々取り組んでいます。
- ◆鉛フリーはんだ技術については、2002年5月より量産出荷を開始しており、その蓄積データは今も更新されています。この豊富なデータが、高品質の製品を作るノウハウとなっています。
- ◆医療機器用の基板としては、治療機器・分析診断装置向けなどに多様な実績があり、RoHS 対応をはじめお客様ごとに異なる仕様・規格に確実に対処できる万全の体制を整えています。



技術分野：電子部品・デバイス／開発設計・実装・組立

主要設備 / 認証規格

- ◆主要設備：
 - ・表面実装設備：2ライン
 - ・DIP はんだ付け設備：自動はんだ付け装置4式ほか
 - ・検査設備：外観検査装置6式、蛍光X線分析装置ほか
 - ・その他：防湿絶縁剤コーティング装置ほか
- ◆認証規格：
 - ・ISO9001 / ISO14001 / OHSAS18001

会社概要

代表者	代表取締役社長 富田 進一	担当者	営業部長 宝珠山 克也
住所	〒759-0134 宇部市大字善和字牛明 203-143	TEL	0836 - 62 - 1173
資本金	3億300万円	FAX	0836 - 62 - 1411
従業員数	96名	E-Mail	10048tu@ube-ind.co.jp
		URL	http://www.ube-ind.co.jp/tuelec/

株式会社 テクノウェル

(柳井市)

「半導体・液晶プラント」「バイオ・医薬品プラント」「飲料・流体食品プラント」「ファケミカルプラント」といった様々な分野のクリーンエンジニアリングに挑戦。

当社は精密・最先端を常に意識し、技術人間力の向上を目指した平均年齢 32 歳の組織です。ものづくりに関しても、設計・機械加工・精密板金・樹脂加工など多岐の分野にわたって実績があり、どのようなご要望にも積極的に取り組んでまいります。



技術と製品

◆事業内容

- ・ 3次元CAD設計 ・ 配管ユニットシステム ・ 配管工事
- ・ プレファブパイプ（配管製作） ・ 精密板金、各種製缶

◆保有技術・製品の特長

- ・ 現地配管組立てのほか、あらゆる分野の部品またはパイピングユニットを板金製作から溶接・組立てまで自社設備にて一貫して製作できるため、ご要望に柔軟に対応します。
- ・ 社内にクリーンルームを有し、クリーン度の要求される製品製作を得意としています。ノウハウを駆使した、設計・配管・架台製作・組立までのワンストップ製造が可能です。
- ・ 自動溶接機を用いたステンレス・チタンなどの特殊材料の溶接技術、3DCADによる各種配管ユニットの設計技術を強みとしています。



技術分野：金属等材料・加工 / 開発設計・実装・組立

主要設備 / 許可・認可等

- ・ 自動溶接機 スウェーჯロックウェルディングシステム
CSW-D100-1A 2台、SWS-M200 1台
他 12台
 - ・ 機密検査機器 キヤノンアネルバ ヘリウムリークディテクター
HELLEN-A-220M-LD 1台
他 3台
- 他 端面加工機、電解研磨機、NC アングルワーカー（70t）等

許可・認可等：ISO9001/環境マネジメントシステム（KES STEP2）

会社概要

代表者 代表取締役社長 伊ヶ崎 哲成
住所 〒742-0034
山口県柳井市余田 1345-1
資本金 2,000万円
従業員数 32名

担当者 係長 笠木 孝典
TEL 0820-23-3817
FAX 0820-23-3818
E-Mail info@technowell.co.jp
URL <http://www.technowell.co.jp/>

有限会社 デジタル・マイスター (山口市)

弊社は e ラーニング・システム関連の開発・運用サポートをはじめ、各種ソフトウェア開発、及び産官学連携を通じた商品開発を10年以上にわたり取り組んで来ました。
平成 25 年より、山口県産業技術センター様と共同でストレスレベルを計測できるシステム開発を行っております。



写真①

技術と製品

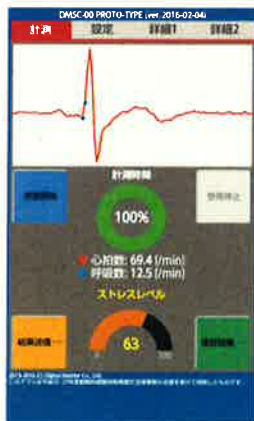
1. ストレスレベル計測システム

誰でも簡単に、日頃からストレス状態を計測し、セルフチェック・セルフコントロールできる仕組みを提供することを目的に製品開発をしております。(写真①)

手首に計測装置を装着し、お手持ちのスマートフォンやタブレットパソコンでストレス状態を確認し(写真②)、さらにクラウド・サービスを利用することで総合的な健康状態を把握し、健康アドバイスを受けることができます。弊社では、このシステムの販売ディーラーを募集中です。

※ このシステムは、経済産業省の「ものづくり中小企業・小規模事業者等連携事業創造促進事業(戦略的基盤技術高度化支援事業)」の支援を受けて開発したものです。

写真②



写真③



山口県女性創業サポート事業の e ラーニングサイト

写真④



派遣会社向け勤務管理システムの画面例

技術分野：ソフトウェア / サービス

会社概要

代表者 代表取締役 藤川 昌浩
住 所 〒754-0015
山口市小郡大江町6-33
出張所 〒533-0031
大阪市東淀川区西淡路3-3-36-405
資本金 3,500 千円
従業員数 4名

担当者 代表取締役 藤川 昌浩
T E L 083 - 972 - 2333
F A X 083 - 972 - 2333
E-M a I l fujikawa@d-meister.co.jp
U R L http://www.d-meister.co.jp

テルモ山口 株式会社

(山口市)

テルモ 100%出資の生産子会社であり、グループの新たな生産拠点です。カテーテル関連およびドラッグ&デバイス製品というグループの中核製品を製造し、山口から国内をはじめ、160カ国以上の医療現場へ製品をお届けしていきます。



テルモ山口(株)について

テルモ山口(株)は、2016年1月に本格稼働をスタートさせた、グループとして 国内では約30年ぶりに開設された新規工場。BCPの観点から、これまで東日本に集中していた工場を初めて西日本にも分散させた、戦略的生産拠点でもあります。その設備には最新鋭の技術とノウハウが投入され、ここで磨かれた生産技術が国内の他工場と共に、グループとして世界展開に向けた「マザー工場」としての役割も担っていきます。

グループを支える将来の中核工場として、高い品質力・技術力を蓄積していくこと。これが当社の重要な使命となります。

生產品目：カテーテル関連製品・ドラッグ&デバイス製品



(製品はイメージ)

技術分野：医療機器 / 医薬品

許可・認可等

- 35BZ200008 (医療機器製造業許可証) テルモ山口(株)
- 35BZ200011 (医療機器製造業許可証) テルモ山口D&D(株)
- 35AZ200015 (医薬品製造業許可証) テルモ山口D&D(株)

会社概要

代表者：代表取締役社長 赤池 義明
住所：〒754-0894 山口市佐山3番22 (山口テクノパーク内)
TEL：083-988-3210
FAX：083-988-3212
資本金：1億9,500万円
従業員：318名 (2017年1月現在)
URL：<http://www.terumo.co.jp/> (テルモ(株)ホームページ)

東ソー株式会社南陽事業所は、1971年に液体クロマトグラフィ市場への参入からスタートし、「計測分野」と「診断分野」を核に展開してきました。

東ソーグループでは、機器や試薬の開発・生産・販売から機器メンテナンスや試薬のアフターサービスまでをグローバルに事業展開しています。



技術と製品

南陽事業所で製造している分離剤は、粒子径が数 μm ～数百 μm の真球状の化学製品です。主に液体クロマトグラフィーの固定相に用いられ、表面のイオン性や疎水性、或いは細孔径などを利用して、試料の分離精製・分析に使用されます。主な用途は食品、環境、バイオ・医薬品等の成分分析、および医薬・食品・抗体等の精製です。

1. 分取精製用充填剤「トヨパール®」

親水性のビニルポリマーを基材とした半硬質全多孔性球状の充填剤です。早い流速で使用できるため、分取用および大型工業用分離剤として適しています。



2. 高速液体クロマトグラフィー充填カラム「TSKgel®」

高速液体クロマトグラフにおいて、目的成分を物理・化学的相互作用により分離する数 μm の分離剤をステンレスなどのパイプに充填したカラムです。TSKgel®は基材・グレードが豊富なため、多種多様な成分の分離分析に対応できるとともに、高速で高分離なカラムです。

3. 診断用カラム/溶離液

グループ会社である東ソー・ハイテックで製造している自動グリコヘモグロビン分析計（糖尿病の診断）、自動リボ蛋白分析計（脂質異常症の診断）などの臨床検査機器に使用されるカラムおよび溶離液です。

技術分野：医療機器／理化学機器／開発設計

主要設備 / 許可・認可等

許可・認可等：ISO9001／ISO13485／ISO14001

会社概要

代表者 取締役 常務執行役員
南陽事業所長
田代 克志
住所 〒746-8501
周南市開成町4560番地
資本金 55,173百万円
従業員数 連結 12,037名

担当者 総務部 総務課
久行 菜央子

TEL 0834 - 63 - 9800
FAX 0834 - 62 - 4349
E-Mail tosoh@tosoh.co.jp
URL <http://www.tosoh.co.jp>



弊社は最先端のバイオケミカル&メカエレクトロニクス技術で臨床診断機器や理化学計測装置の開発・製造を手がけています。1991年創業以来、信頼と実績をもって幅広いニーズにこたえてきました。高品質・低コストそして市場の要求に素早く対応できるようこれからもチャレンジを続けます。

技術と製品

1. AIA 全自動化学発光酵素免疫測定装置

AIA シリーズは、腫瘍マーカー、甲状腺、心疾患、感染症といった多くの項目測定が可能な装置です。

病院や検査センターなどで実施される免疫検査市場において広く活用されております。

糖尿病の診断および血糖コントロールを指標として重要性がますます高くなるHbA1c測定用装置として、病院、検査センターなどの糖尿病検査市場で広く活用されております。

2. 自動グリコヘモグロビン分析計

グリコヘモグロビン分析計は、迅速・高精度なHbA1c測定を可能とした分析計です。

3. 自動リポ蛋白分析計

糖尿病と並ぶ代表的な生活習慣病である脂質異常症の診断、治療に重要な検査指標であるHDL、LDL、VLDLの分画を迅速、高精度に測定可能とする装置です。



技術分野：医療機器 / 理化学機器 / 開発設計

主要設備 / 許可・認可等

許可・認可等：医療機器製造業 / ISO 9001 / ISO 13485

会社概要

代表者 代表取締役社長 相本 英樹
住所 〒746-0042
山口県周南市福川南町 1-37
資本金 3,000万円
従業員数 289名

担当者 事務課 河村 俊郎
TEL 0834-62-1588
FAX 0834-62-1377



東洋鋼鋳は、1934年に日本で民間初のぶりきメーカーとして誕生いたしました。以来80年におよぶ歴史で培った圧延、表面処理、ラミネート等の当社固有の技術をもとに、アルミや樹脂など鉄以外の商品分野への進出も果たし、お客様にご満足いただける商品、サービスを提供し続けてまいりました。近年は、遺伝子解析用DNAチップの新規事業分野の開拓を進めており、体外診断用医薬品および環境・食品検査用の開発に力を入れております。

技術と製品

1. ジーンシリコン (DNAチップ)

自社技術の表面処理を利用して遺伝子検査用基板のシステム開発を中心に行ってきました。その結果、DNAと高密度に共有結合し、検査過程での反応に影響を受けずに低ノイズを維持する高S/Nを特徴とした高い再現性を実現できる遺伝子検査用基板を開発することに成功しました。

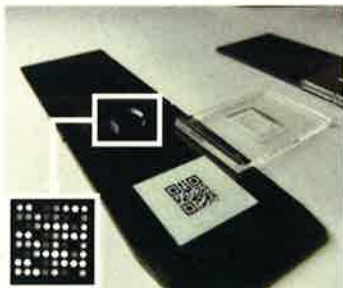
さらに、チップ自体を小型にすることにより量産性が高く、低コストで優れた遺伝子検査用基板を提供することができます。

2. 遺伝子検査キット

ジーンシリコンを用いた遺伝子検査を実施することを可能とするため、体外診断用医薬品製造業許可を取得して、製品化に対応できる体制を構築しました。

3. 専用検出器

ジーンシリコンを検査するための高感度で低価格な専用検出器を完成し、更に自動検査装置の開発を進めております。



技術分野：医療機器 / 医薬品(体外診断用医薬品/遺伝子解析/DNAチップ) / 表面処理・接合

主要製品 / 承認・登録等

- ・ジーンシリコン遺伝子解析用チップ
- ・ジーンシリコンDNAチップキットUGT1A1 (承認番号 22800AMX00718000)
- ・ジーンシリコンDNAチップキットBCG (女性ヘルスケア用チップキット)
- ・体外診断用医薬品製造業登録
- ・ジーンシリコン専用検出器「Bioshot」

会社概要

代表者 代表取締役社長 隅田 博彦
 住所 〒744-8611
 山口県下松市東豊井 1296 番地の 1
 (技術研究所)
 資本金 50 億 4,000 万円
 従業員数 連結 2,804 名 (平成 28 年 3 月 31 日現在)

担当者 事業推進室 バイオチップ技術グループ
 山野 博文 グループリーダー
 TEL 0833 - 44 - 2540
 FAX 0833 - 43 - 0295
 E-Mail ホームページからお問い合わせください
 URL <http://www.toyokohan.co.jp>