



## 技術と製品

最新鋭の NC 工作機械や旋盤、門型マシニングセンタ等を導入し、コスト低減や高精度加工技術を実現する近代的生産システムを構築しています。

汎用旋盤も効果的に活用し、薄くて変形しやすい物の加工に定評を得ています。こうした質の高い技術の習得等に力を注いでおります。

主軸回転数 40,000 回転のマシニングセンタから大型のマシニングセンタまでバラエティ豊かに所有している為、微細加工の必要な特殊な小さな物から大きな半導体製造装置関連部品まで、幅広く製作できます。アルミニウム、ステンレス、チタン、モリブデン、インコネル、ハステロイ等多用な材料の加工に対応します。

技術分野：金属等材料・加工（精密加工機械部品）



## 主要設備 / 許可・認可等

設備機器名称 (メーカー名)	加工能力	台数	設備機器名称 (メーカー名)	加工能力	台数
VP 1200 (大阪機工)	1600×1300×460	1	V33 (牧野フライス)	600×400×350	1
MCR-A5C (オークマ)	3200×2500×650	1	YZ-352NCR (山崎技研)	750×350×615	1
YZ-1332 (山崎技研)	3200×1300×850	1	SL-25 (森精機)	Φ260×530	2
SH-503 (森精機)	630×600×650	1	CL-200 (森精機)	Φ199×275	1
NH4000 (森精機)	560×560×630	1	SL-65 (森精機)	Φ820×790	1
MA-60HB (オークマ)	1000×800×810	1	SL-603B (森精機)	Φ900×1000	2
A66ε-5XD (牧野フライス)	730×730×800	1	SL-403B (森精機)	Φ620×958	1
VTM-1200YB (オークマ)	1270×1000×1080	1	NL-2500 (森精機)	Φ366×1250	1
SV-500 (森精機)	1020×510×510	1	NL-3000 (森精機)	φ420×2123	1
NHX5000 (森精機)	730×730×880	1	NTX1000 (森精機)	φ370×424	3
NV5000 (森精機)	800×510×510	2	2SP-V80 (オークマ)	Φ800×800	1
DURA5060 (森精機)	600×530×510	4	DL-75 (ダイニチ)	Φ750×2000	1
YZ-500SG (山崎技研)	1050×500×550	1	TAC-950 (TAKISAWA)	Φ950×2000	1
FX-1GⅡ (松浦機械)	550×410×460	1	TAC-510 (TAKISAWA)	Φ510×1500	1
MX-520 (松浦機械)	630×560×510	2	TAL-510 (TAKISAWA)	Φ510×1000	1
VM7Ⅲ (大阪機工)	1530×740×660	1	MS-1250-L1 (森精機)	Φ435×1250	1
MAM72 (松浦機械)	520×730×510	1	NLX2500 (森精機)	φ460×728	1

許可・認可等：SO9001 / ISO14001 / JISQ9100

## 会社概要

代表者 代表取締役 松山 英治

住所 〒750-0313

山口県下関市菊川町田部 186 番地 2 豊東工業団地 3 番

資本金 7,500 万円

従業員数 67 名

担当者 生嶋 洋一

TEL 083-288-2208

FAX 083-287-4780

E-Mail nfo@hibikiseiki.com

URL <http://www.hibikiseiki.com>