コンクリートの分離抵抗性評価

山口県生コンクリート工業組合技術委員会 内田 浩嗣

- i-Constructionからの流れ
- 山口県の対応
- 工業組合としての品質確認
- ブリーディング試験結果(分離抵抗性の評価)

i-Construction(国土交通省)

現場打ちコンクリートを取り巻く現状



流動性を高めた現場打ちコンクリートの活用 に関するガイドライン

- ・スランプ値は「8cm」がほとんど
- ・打設効率は低下
- ・充塡不足による品質低下の懸念
- ・良質な混和剤の登場

生産性の向上を目的

コンクリートの流動性を合理的に選定する方法

ガイドラインの骨子(1)

- 1. 適用範囲の明確化
 - 現場打ちの鉄筋コンクリート構造物、プレストレストコンクリート構造物を対象
 - 特有の施工方法、施工機械に適した硬練コンクリートを用いている場合等は対象外
- 2.コンクリートの流動性の選定に関する基本方針を提示
 - 流動性の指標→スランプおよびスランプフロー
 - 流動性の選定→打込みの最小スランプを考慮して、施工者が適切に選定
 - ・ 流動性選定時の考慮事項→構造物・部材の種類、鋼材量や配筋条件、作業条件など
 - 設計時に目標スランプを定める際(参考値): 荷卸し時の目標スランプ12cm

ガイドラインの骨子②

- 3.流動性を高めたコンクリートの品質確認上の留意点を提示
- ■目標スランプが12cmの場合
 - 単位水量、単位セメント量、水セメント比を配合計画書で確認
- ■目標スランプが12cmを超える場合
 - 上記に加え、配合選定の際に試し練りを実施し、材料分離抵抗性を確認 ①スランプ試験後の外観、②ブリーディング量
- 4.高流動コンクリートの選定・留意点を提示
 - 特別な流動性を必要とする場合、生産性が著しく向上する場合
 - ・ 品質確認上の留意点→①流動性、②材料分離抵抗性、③自己充塡性

作業条件(ポンプ圧送)

圧送によるスランプの低下

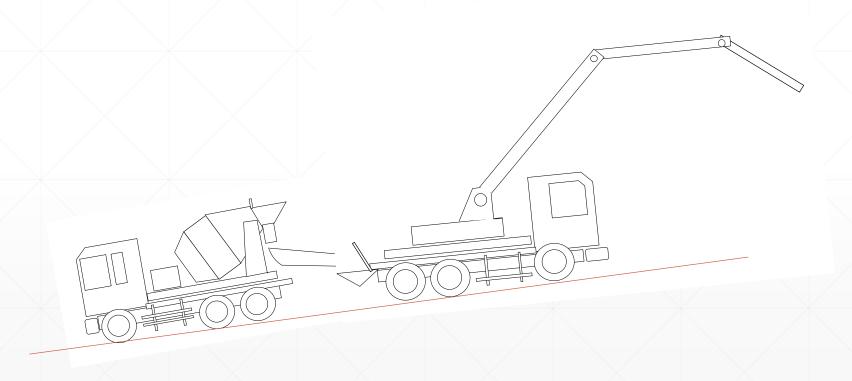
施工条件に応じたスランプの低下の目安

		圧送条件	スランプの低下量					
	水平換算距離	輸送管の接続条件	打込みの最小スランプが 12cm未満の場合	打込みの最小スランプが 12cm以上の場合				
	50m未満	(バケット運搬を含む)	補正なし	補正なし				
_			補正なし	補正なし				
	50m以上150m未満	テーパ管を使用し 100A(4B)以下の配管を接続	0.5~1cm	0.5~1cm				
			1∼1.5cm	1cm				
	150m以上300m未満	テーパ管を使用し 100A(4B)以下の配管を接続	1.5 ~ 2cm	1.5cm				
	そ0	D他特殊条件下	既往の実績や試験圧送による					
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						

注)日平均気温が25℃を超える場合は、上記の値に1cmを加える。

連続した上方、あるいは下方の圧送距離が20m以上の場合は、上記の値に1cm加える。

トラブル事例



山口県の対応

山口県として、スランプ8cmから12cmへの変更にあたり、昨年8月に関係者によるヒアリングが実施され工業組合も参加。

施工性・仕上がりの比較検討を実施すれば?



実施工による比較試験の実施(下関地区)

コンクリートの品質に問題は無い?



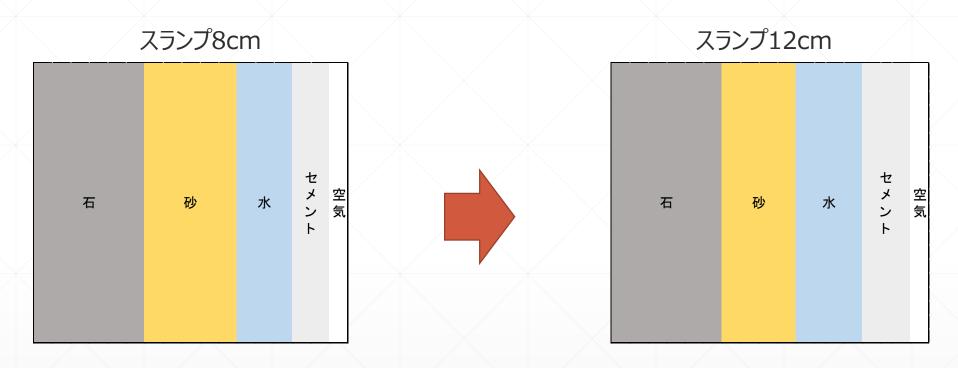
品質確認を実施

工業組合として品質確認

山口県生コンクリート工業組合として、スランプ8cm及び12cmのコンクリートのブリーディング試験を実施して分離抵抗性の評価を行った。

- 分離抵抗性の評価方法: JIS A 1123(コンクリートのブリーディング試験方法)及びJIS A 1101 (コンクリートのスランプ試験方法)
- ・ 実施工場:県内生コン各協組から1~2工場を選択
- ・コンクリートの温度は20℃付近

スランプ8cmから12cm変更による配合内容の違い



- スランプ確保のため単位水量が増える、水とセメントの比(W/C)は一定であるので単位セメント量も増える。
- 水とセメントの容積分ほど骨材が減り、細骨材率(S/a)は小さくなる。

材料分離抵抗性の評価

JIS A 1101(コンクリートのスランプ試験方法)によるスランプ試験を行い、スランプコーンを引き上げた際の試料の崩れがない。

JIS A 1123 (コンクリートのブリーディング試験方法) による

試験結果が0.35cm³/cm² 未満である。



分離抵抗性に問題なし

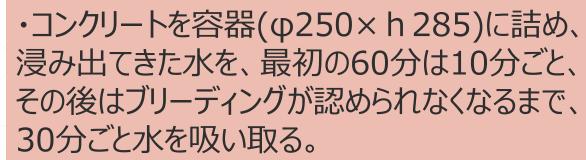
ブリーディング試験

ブリーディング

コンクリートを構成する材料 のうち、密度の大きい固体 粒子が沈降することによって コンクリート中の自由水が上 昇し、コンクリートの表面に 浮き出る現象。



JIS A 1123 (コンクリートのブリーディング試験方法)



・そのブリーディング水の累計を1mLまで記録し、それをコンクリート上面積で除したものがブリーディング量(cm³/cm²)となる。



配合とフレッシュコンクリートの性状

一十 目	配合	単位量(kg/m3)			W/C	スランプ	空気量	Ct		
工場		セメント	水	粗骨材	細骨材	混和剤	(%)	(cm)	(%)	(°C)
Α	27-8-20-BB	310	161	998	862	2.17	52	10.0	4.6	21
В		300	156	1033	821	2.10	52	10.0	5.3	21
С		288	158	960	912	0.86	55	10.0	4.2	22
D		289	159	997	876	0.72	55	10.5	4.5	21
E		296	157	1002	891	2.07	53	9.0	5.0	19
F		299	161	967	887	1.79	54	10.0	4.8	17
G		299	161	1048	854	3.74	54	7.5	5.4	19
Н		306	162	878	1009	3.06	53	9.0	5.0	21
I		300	162	974	884	1.35	54	10.0	6.0	21
J		308	160	1001	871	2.77	52	8.0	5.3	19
Α	27-12-20-BB	319	166	1016	823	2.23	52	13.0	5.1	22
В		316	164	1032	788	2.21	52	14.0	4.6	20
С		297	163	898	952	0.89	55	13.0	5.1	22
D		299	164	870	981	0.75	55	13.0	5.1	22
E		306	162	1001	869	2.14	53	13.0	4.4	19
F		310	167	972	877	1.86	54	13.5	4.7	18
G		308	166	1008	872	3.85	54	11.0	5.4	19
Н		315	167	987	878	3.85	53	13.0	5.5	21
I		311	168	925	907	1.32	54	12.5	5.0	22
J		323	168	988	849	2.91	52	12.0	5.8	19

ブリーディング試験状況①



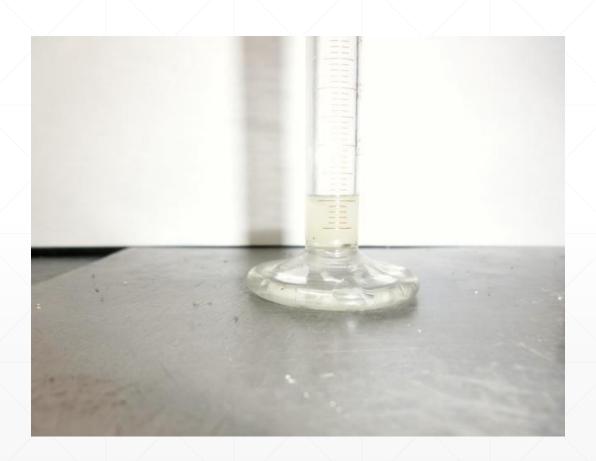


ブリーディング試験状況②





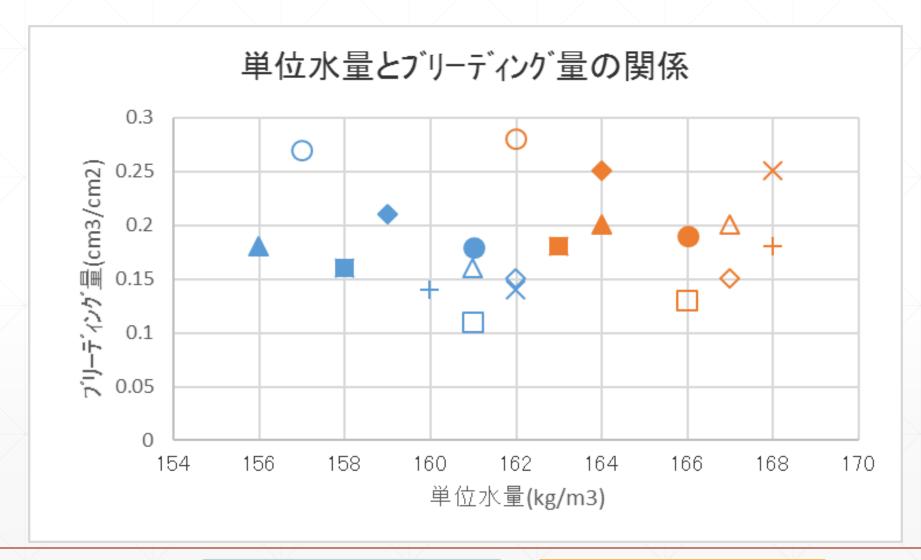
ブリーディング試験状況③



ブリーディング試験結果

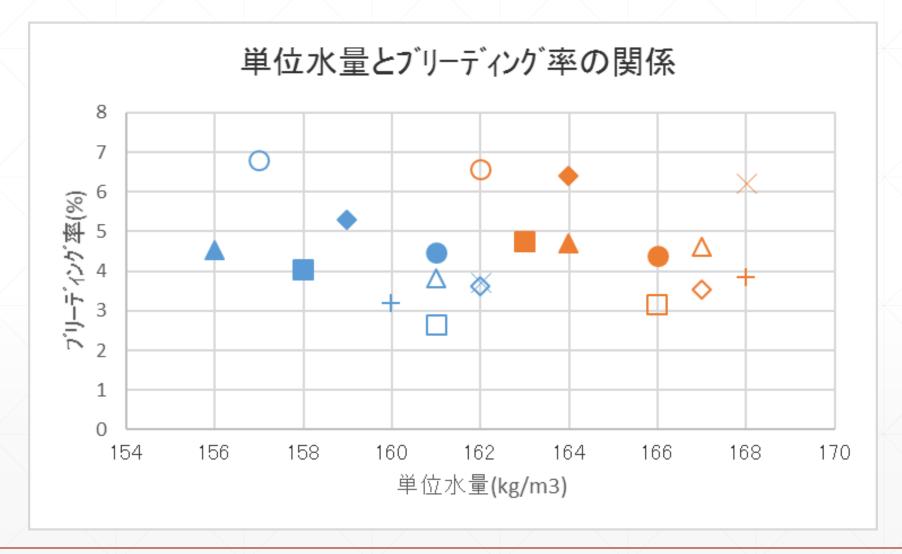
	^	単位容積質量	ブリーティング量	フ゛リーテ゛ィンク゛率	ブリーディング時間
工場	配合	(kg/m3)	(cm3/cm2)	(%)	(分)
Α		2,331	0.18	4.48	270
В	27-8-20-BB	2,310	0.18	4.52	270
С		2,318	0.16	4.03	270
D		2,321	0.21	5.27	300
E		2,346	0.27	6.79	300
F		2,314	0.16	3.82	300
G		2,362	0.11	2.65	300
Н		2,355	0.15	3.60	300
I		2,320	0.14	3.72	300
J		2,335	0.14	3.19	330
Α		2,324	0.19	4.38	300
В		2,300	0.20	4.68	240
С		2,310	0.18	4.75	270
D		2,314	0.25	6.40	300
E	27-12-20-BB	2,338	0.28	6.56	300
F		2,326	0.20	4.61	360
G		2,354	0.13	3.14	300
Н		2,347	0.15	3.53	270
I		2,311	0.25	6.21	390
J		2,326	0.18	3.84	360

試験結果①



18

試験結果②



まとめ

- ブリーディング量は、スランプ8cmから12cmに変更することで工場 毎では0.0~0.1cm³/cm²大きくなった。
- ブリーディング率の傾向もブリージング量とほぼ同様であった。
- コンクリートの分離抵抗性の目安としているブリーディング量0.35 cm³/cm²をスランプ8cm、12cmのいずれも下回っていた。
- コンクリートはスランプを変更しても問題無く使用可能、生産性の 向上にも大きく寄与できるものと考える。

全国生コンクリート工業組合連合会全国生コンクリート協同組合連合会

イメージキャラクター

『なまリンちゃん』



ご静聴ありがとうございました